

AIRLAY CARD NAPADORA WIRRVLIES KREMPEL CARDA AD ARIA



AIRLAY CARD, mod. **CA 300**

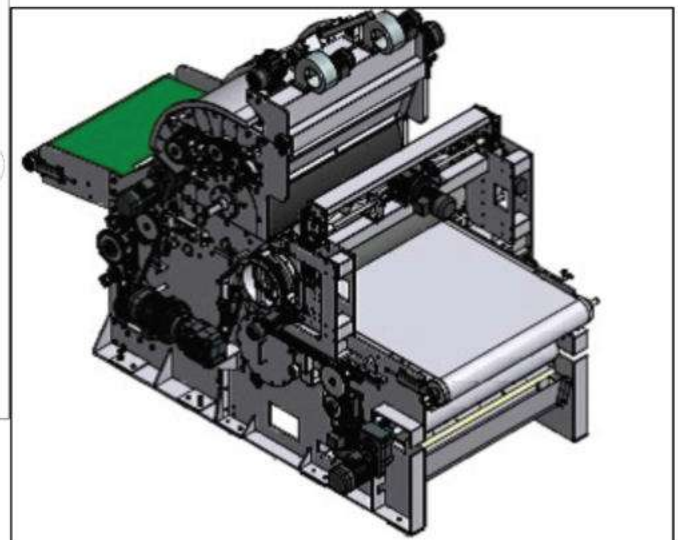
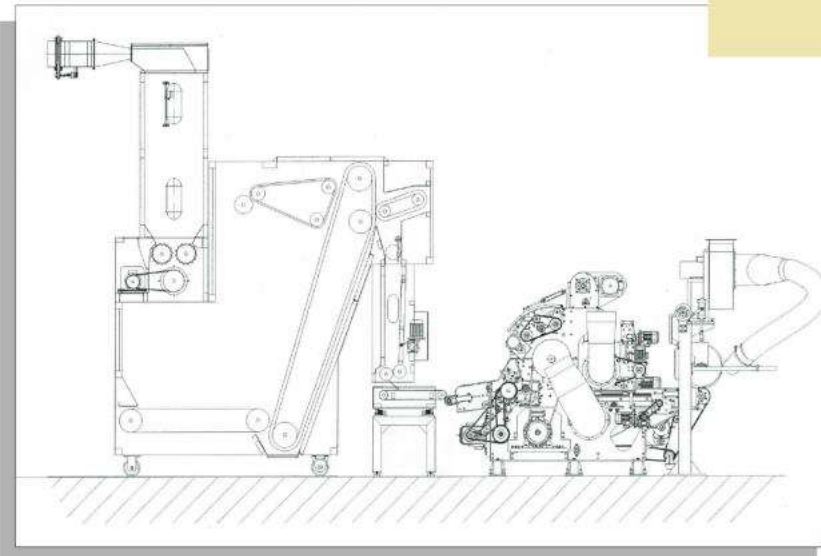
Technical characteristics:

Max. working width: 4000 mm

Machine designed for the production of batts of fibres which are then directly fed into a Thermo-bonding oven or Needle loom.

- Virtually all kinds of fibres can be processed,
- weight range from **150 to ≥ 3000 gr/m²** according to the type of processed fibres.

The airlay card is particularly indicated for the production of voluminous materials as used in automotive, upholstery, footwear and filter



AIRLAY CARD - with increased performance
NAPADORA - con rendimento migliorato
WIRRVILIES KREMPEL - mit verbesserter Leistung
CARDA AD ARIA - con prestazioni avanzate

NAPADORA, Modelo CA -300



Datos técnicos:

Ancho de trabajo: hasta 4000 mm

Máquina concebida para la fabricación de guatas alimentando directamente el horno o a la punzonadora.

Se pueden emplear fibras cortas regeneradas, fibras naturales como coco, yute y fibras sintéticas **para producir guatas de 150 a $\geq$ 3000 gr/m²**, según el tipo de fibras empleadas.

Particularmente indicada para producir artículos para colchones, para la industria del automóvil, para rellenos, para el calzado y para filtros



WIRRVILIES KREMPEL Mod. CA - 300



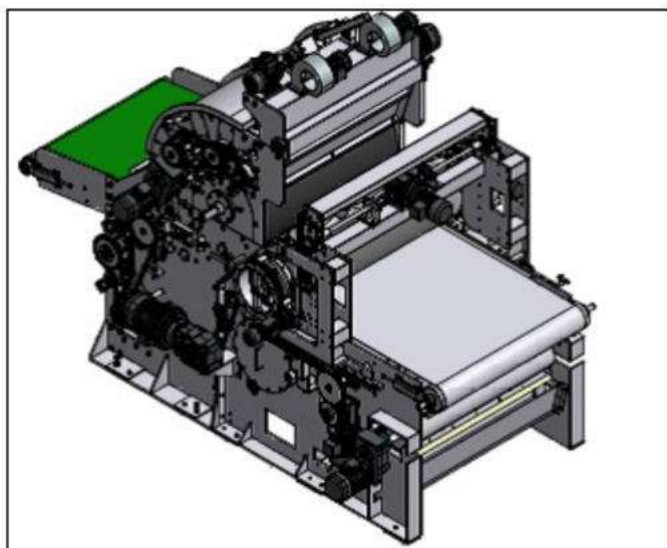
Technische Daten:

Arbeitsbreite: bis 4000 mm

Die Maschine ist geeignet für die Erstellung von Fasermatten, die entweder direkt dem Bandofen oder einer Nadelmaschine zugeführt werden.

- Es kann jede Art von Fasern verwendet werden (neue und regenerierte, sowohl Naturfasern (Kokos od Jute) als auch Synthetikfasern, für die Herstellung von Fasermatten - **von 150 a $\geq$ 3000 gr/m²**, je nach der Art der Fasern.

Die Maschine ist besonders geeignet für die Herstellung von Produkten für



CARDA AD ARIA mod. CA- 300
Caratteristiche tecniche

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm
 Macchina concepita per la formazione di materassini di fibra, alimentati direttamente al forno o all'agugliatrice.

- Si possono impiegare tutte le fibre nuove o rigenerate, fibre naturali (come cocco e iuta) e fibre sintetiche per produrre materassini
- da **150 a $\geq$ 3000 gr/m²**, secondo il tipo di fibre impiegato.

Particolarmente indicata per produrre articoli per materassi, per l'industria dell'auto, per imbottiture, per la calzatura e per i filtri.

MECATEX SRL

WEB SITE: www.mecatex.com

MECATEX SRL Office + factory:
 Via Lungarno, 2235
 52028 Terranuova Bracciolini (AR)
 E-mail: info@mecatex.com
 Tel +39 055 9198257
 Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

FIBERBALL PRODUCTION MACHINE

**MÁQUINA PARA BOLITAS MASCHINE FÜR FASERKUGELN,
MACCHINA PER PALLINE**

FIBER BALLS PRODUCTION MACHINE Mod. 10700



Technical characteristics

Standard working width: from 1600 to 2000 mm

Machine suitable for transforming fibres (natural or synthetic) into small balls used for filling pillows and cushions

Production: from 150 to 200 Kg/h

(ref. to the machine working width mm 1600)

Noise level: under 70 dBA

Vibrations: not present

PRODUKTION VON FASERBÄLLCHEN, Mod. 10700



Technische Angaben:

Arbeitsbreite von 1600 bis 2000 mm

Die Maschine verarbeitet Fasern (Natur- und Syntesefasern) in kleine Faserkugeln für das Füllen von Kissen .

Produktion von 150 bis 200 Kg/h (bezogen auf eine A/b von 1600 mm

Geräuschpegel: unter 70 dBA

MACCHINA PALLINE Mod. 10700



Caratteristiche tecniche

Altezze di lavoro standard: da mm 1600 a mm 2000

Macchina adatta alla trasformazione delle fibre (naturali o sintetiche) in piccole palline, usate per il riempimento di guanciali e cuscini.

Produzione: da 150 a 200 Kg/h

(riferita alla macchina in altezza di lavoro mm 1600)

Rumorosità: inferiore a dBA 70

Vibrazioni: assenti



MÁQUINA PARA BOLITAS Mod. 10700

Características técnicas

Alturas de trabajo estandard: de 1600 mm a 2000 mm

Máquina adecuada a la transformación de las fibras (naturales o sintéticas) en pequeñas bolitas, utilizada para llenar almohadas y cojines

Producción: 150-200 Kg/h (che se refiere a la maquina in altura de trabajo de 1600 mm)

Nivel de ruido: inferior a dBA 70

Vibraciones: ausentes

FIBERBALL PRODUCTION LINE INSTALACIÓN PARA BOLITAS ANLAGE FÜR FASERBÄLLCHEN IMPIANTO COMPLETO PER PALLINE DI FIBRA

COMPLETE PLANT

from the opening of the fibres up to the filling of pillows and cushions, composed of:

- Bale opener mod. 1050/52
- Fine opener mod. 10500
- Opener mod. 10700
- Dosing and filling system



INSTALLACIÓN COMPLETA

desde la apertura de la fibra, hasta el llenado de las almohadas y cojines, consta de:

- Abridora de balas mod. 1050/52
- Abridora fina mod. 10500
- Abridora mod. 10700
- grupo de dosificación y llenado



KOMPLETTE ANLAGE

Von der Faseröffnung bis zum Füllen der Kissen, bestehend aus:

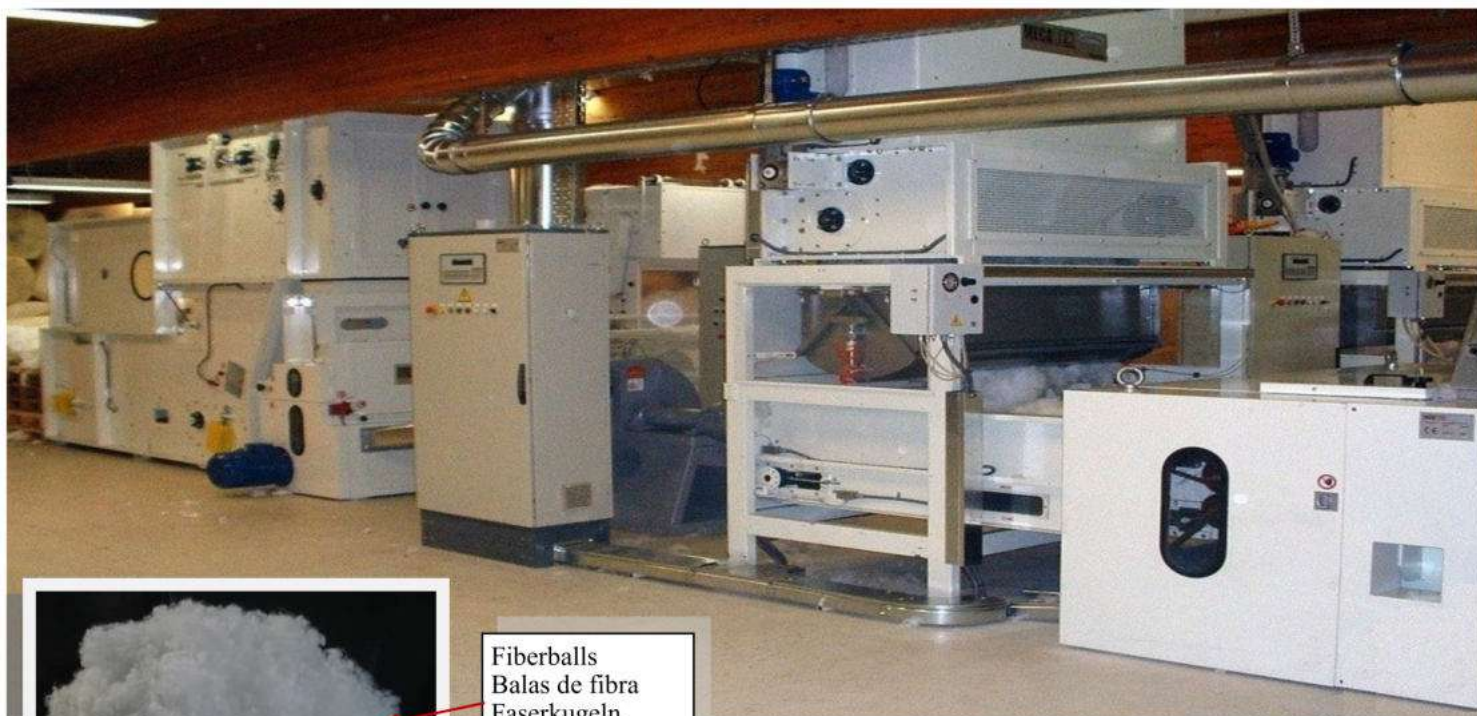
- Ballenöffner, Mod. 1050/52
- Feinöffner, Mod. 10500
- Öffner, Mod. 10700
- Dosier- und Füllsystem



IMPIANTO COMPLETO

dall'apertura della fibra al riempimento dei guanciali e cuscini, composto da:

- Atriballe mod. 1050/52
- Apritore a fine mod. 10500
- Apritore mod. 10700
- Gruppo dosaggio e riempimento



Fiberballs
Balas de fibra
Faserkugeln
Palline di fibra

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

CONTINUOUS WEIGHING AND BLENDING PLANT
INSTALACIÓN DE MEZCLA A LA CONTINUA
KONTINÜ-WIEGE- UND MISCHANLAGE
IMPIANTO DI MESCOLOZIONE IN CONTINUO



CONTINUOUS WEIGHING BLENDING PLANT Mod. 1040



Technical characteristics

Standard working width: from 1500 to 2500 mm

A plant especially designed to permit the continuous blending of two or more types of different materials with exact weighing and homogeneous blending of lots of any substance. The plants find particular application in the non-woven sector. The plant is composed of:

- Bale openers (their number varies according to the components of the blend).
- Electronic balances (mounted on loading cells).
- Transversal collection conveyor belt (for the collection of the material from the electronic balances)
- Opener blender (placed at the exit point of the transversal collection conveyor)
- Electric control panel for the management and control of the plant.

This system as well as guaranteeing a very high degree of precision in the weighing and consequently in the blending, has the advantage of supplying reports and statistical data of the production in progress in real time. Furthermore, it can be remote controlled by any personal computer.

Noise level: 84,7 DbA Vibrations: not present

CONTINUOUS WEIGHING AND BLENDING PLANT

INSTALACIÓN DE MEZCLA A LA CONTINUA

KONTINÜ-WIEGE- UND MISCHANLAGE

IMPIANTO DI MESCOLAZIONE IN CONTINUO

INSTALACIÓN DE MEZCLA A LA CONTINUA Mod. 1040

Características técnicas

Altura de trabajo estándar : de 1500 a 2500 mm

Instalación diseñada para permitir la mezcla continua de dos o más tipos de material diferente con pesadas exactas y mezcla homogénea en partidas de cualquier entidad, encuentra su aplicación más adecuada en el sector del no tejido. La instalación consta de:

- Cargadoras-Abridoras de balas (cuya cantidad varía según los componentes de la mezcla).
- Balanzas electrónicas (montadas sobre celdas de carga).



- Cinta de recogida del material de las balanzas electrónicas.
 - Abridora mezcladora (colocada a la salida de la cinta de recogida transversal).
 - Panel eléctrico de control general de la instalación.
- Este sistema, además de garantizar una precisión muy elevada de la pesada y por consiguiente de la mezcla, presente la ventaja de suministrar informes y datos estadísticos de la producción en curso en tiempo real; además, se puede controlar a distancia con cualquier PC

Nivel de ruido: dBA 84,7 Vibraciones: ausentes

KONTINÜ- WIEGE- UND MISCHANLAGE, Mod. 1040

Technische Eigenschaften:

Arbeitsbreite: von 1500 bis 2500 mm

Die Anlage dient dem kontinuierlichen Mischen von zwei und mehr verschiedenen Materialien unter Erreichung von exakten Gewichten und homogenen Mischungen, bei unterschiedlichsten Partien.

Diese Anlage findet seine Anwendung besonders bei Vliesstoffen

Die Anlage besteht aus:

- Ballenöffner (die Anzahl ist abhängig von der Menge der Komponenten)



- elektronische Waage: (auf Wiegezellen montiert)
 - Querförderband: zum Aufsammeln der gewogenen Fasermengen
 - Öffner, am Ende des Förderbands
 - Schaltschrank für die Anlagenkontrolle
- Die Anlage liefert:
- eine hohe Wiegepräzision auch bei gemischten Faserarten,
 - zeitnah eine Vielzahl von statistischen Daten
 - und kann auch aus der Entfernung von einem PC gesteuert werden.

- Geräuschpegel: dBA 84,7 - keine bemerkenswerten Vibrationen

IMPIANTO DI MESCOLAZIONE IN CONTINUO Mod. 1040

Caratteristiche tecniche

Altezze di lavoro standard: da mm 1500 a mm 2500

Impianto studiato per permettere la mista in continuo di due o più tipi di materiali diversi, con pesate esatte e mescolatura omogenea su partite di qualsiasi entità. Questo impianto trova particolare applicazione nel settore del non tessuto.

L'impianto si compone di:

- Caricatori apriballe (il cui numero varia secondo i componenti della mista).
- Bilance elettroniche (montate su celle di carico).



-Nastro trasversale (per la raccolta del materiale in caduta dalle bilance).

-Apritore mescolatore (posto all'uscita del nastro di raccolta).

-Quadro elettrico di controllo generale dell'impianto.

Questo sistema, oltre a garantire una elevatissima precisione sia nella pesatura che nella mescolatura, presente il vantaggio di fornire, in tempo reale, rapporti e dati statistici della produzione in corso ed inoltre, può essere controllato a distanza con un qualsiasi personal computer.

Rumorosità: dBA 84,7

Vibrazioni: assenti



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

OILING CHAMBER

CÁMERA DE ENSIMAJE

SCHMÄLZKAMMER

CAMERA DI UNZIONE

OILING CHAMBER Mod. 1075



Technical characteristics

The oiling chamber allows the continuous application of emulsified oil to any kind of textile fibres. The oil, previously emulsified in an oiling emulsion device, is applied to the fibres which are rotating on the floor of the compartment, by a set of adjustable nozzles. All the parts of the machine, that are in contact with the fibres, are manufactured in stainless steel to avoid corrosion and minimize cleaning time. The oiling chamber is furthermore equipped with a device to stop the oil flow should there be no fibres in circulation.

Noise level: under 70 dBA

Vibrations: not present

CÁMARA DE ENSIMAJE Mod. 1075



Características técnicas

La cámara de ensimaje permite la aplicación continua de aceite emulsionado a distintas clases de fibras textiles. El aceite, emulsionado anteriormente en el apropiado aparato ensimador, se distribuye sobre las fibras en rotación, en el plano de la celda mediante boquillas de rociado regulables. Todas las partes de la máquina que se están en contacto con la fibras, son de acero inoxidable, para eliminar oxidaciones y reducir el tiempo de limpieza. La cámara de ensimaje, además, está equipada con un dispositivo que sirve para detener el flujo del aceite emulsionado cuando no hay fibras en circulación.

Nivel de ruido: inferior a dBA 70 — Vibraciones: ausentes

SCHMÄLZKAMMER, Mod. 1075



Technische Einzelheiten

Die Schmälzkammer erlaubt eine kontinuierliche Abgabe von emulgiertem Öl an alle möglichen textilen Fasern. Das Öl, das vorher in einem Emulsionsgerät emulgiert worden ist, wird durch Sprühdüsen auf die Fasern gebracht, die auf dem Boden der Kammer gedreht werden. Alle Teile, die mit den Fasern in Kontakt kommen, sind aus rostfreiem Stahl, wodurch auch die Reinigungszeit reduziert wird. Wenn keine Fasern in der Kammer sind, stellen sich die Sprühdüsen automatisch aus.

Geräuschpegel: 70 dBA -

Vibration: nicht vorhanden

CAMERA DI UNZIONE Mod. 1075



Caratteristiche tecniche

La camera di unzione permette l'applicazione in continuo dell'olio emulsionato a fibre tessili di varia natura. L'olio, precedentemente preparato nell'apposito apparecchio emulsionatore, viene distribuito sulle fibre in rotazione sul piano della camera, tramite una serie di ugelli nebulizzatori regolabili. Tutte le parti della macchina, a contatto con le fibre, sono realizzate in acciaio inox per eliminare l'insorgenza di effetti corrosivi e minimizzare i tempi di pulizia. La camera di unzione è inoltre dotata di un dispositivo per l'arresto del flusso dell'olio emulsionato in mancanza di fibre in circolo.

Rumorosità: inferiore a dBA 70



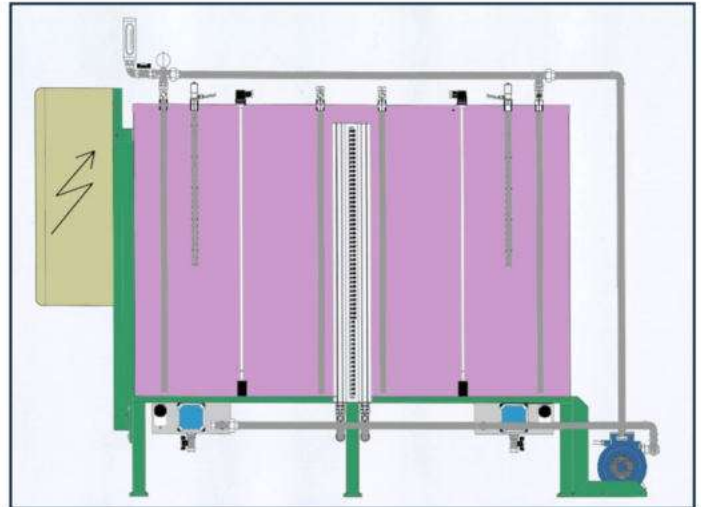
OILING CHAMBER CÁMERA DE ENSIMAJE SCHMÄLZKAMMER CAMERA DI UNZIONE

OIL EMULSION DEVICE Mod.1076



Technical characteristics

It is a device for the preparation of the proper lubricant to be sprayed on the fibres. It is composed of n.2 stainless steel tanks (250+250 litres), complete with pump, electric



APARADO ENSIMADOR Mod.1076



Características técnicas

El aparato ensimador está destinado a preparar emulsiones de ensimado que van siendo enviados por medio de una bomba, a los correspondientes dispositivos ensimadores. Compuesto por 2 cubas en acero inoxidable (250+250 litros), completada con motobomba, resistencia con termostato, dispositivo de control del nivel y filtros..

EMULGATOR EINHEIT, Mod. 1076



Technische Eigenschaften

Es ist eine Vorrichtung zur Herstellung des spezifischen Schmiermittels, das auf die Fasern gesprüht wird. Sie besteht aus zwei Stahlwannen, (250 + 250 l), eine Pumpe, elektrische Heizgeräte, Füllhöhenmessung und Filter.

APPARECCHIO EMULSIONATORE Mod.1076



Caratteristiche tecniche

Apparecchio per la preparazione della soluzione oleosa da spruzzare sulle fibre. Si compone di due vasche in acciaio inox (litri 250+250), complete di pompa, termoresistenze elettriche, aste di livello e

OILING PIPE



It allows the application of the emulsified oil, directly into the piping for the transportation of the fibres. It is composed of a stainless steel pipe on which 2 rows of spraying nozzles (3+3), governed by independent electro-valves, are installed.

TUBO DI UNZIONE

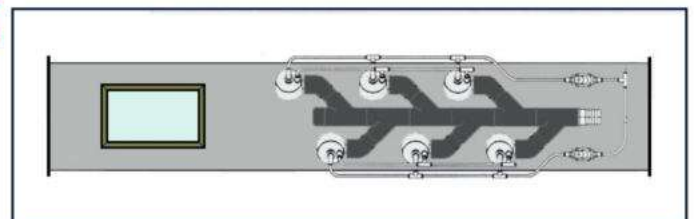


Permette l'applicazione dell'olio emulsionato direttamente nella tubazione di trasporto fibre. È composto da un tubo in acciaio inox sul quale sono montate 2 file di ugelli (3+3) comandati da Elettrovalvole indipendenti.

TUBO DE ENSIMAJE



Permite la aplicación de aceite emulsionado directamente en la tubería de transporte de la fibras. Compuesto por tubo de acero inoxidable equipado con 2 hileras de tres boquillas de rociado y 2 electrovalvulas para el mando independiente de cada hilera.



SCHMIERMITTELROHR



Hierdurch kommt das emulgierte Öl direkt in die Fasertransportleitung. Es besteht aus einem Edelstahlrohr auf dem 2 Reihen von Sprühdüsen (3+3) angebracht sind. Sie werden von selbstständigen Magnetventilen gesteuert.

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

AUTOMATIC BOX

SILO AUTOMÁTICO AUTOMATISCHE MISCHKAMMER

BOX AUTOMATICOV

AUTOMATIC BOX Mod. 1054

Technical characteristics

Machine suitable for storing textile fibres in horizontal layers. Subsequently, the fibres are extracted vertically in order to ensure a high level of blending.

Working width: 2980-3500-3980 mm up to 6000 mm.

Storage boxes are also manufactured in a model suitable for storing cut rags, working width 2980-3500 mm

All boxes can be equipped with a mobile back wall that prevents the material, inside the box, from being upset during the emptying operation.

Noise level: 79,2 dBA Vibrations: not present



SILO AUTOMÁTICO Mod. 1054

Características técnicas

Máquina especialmente indicada para almacenar fibras textiles en capas horizontales con posterior extracción en vertical, con el fin de asegurar un alto grado de mezcla.

Alturas de trabajo: 2980-3500-3980 mm hasta 6000mm.

Mecatex también produce silo en la version adecuada para almacenar trapos cortados, con altura de trabajo de 2980-3500 mm

Todos los modelo de silos pueden llevar una pared posterior movil para impedir che se vuelque el material, en el exterior del silo, durante el vaciado.



AUTOMATISCHE MISCHKAMMER, Mod. 1054

Technische Eigenschaften

Sie ist geeignet für die horizontale Lagerung von Faserschichten, die

nachfolgend vertikal entnommen werden, um einen hohen Mischungsgrad zu erzielen.

Arbeitsbreiten: 2980-3500-3980 mm bis 6000 mm.

Die Kammern werden auch für das Speichern von Reißwolle (2980 u. 3500 mm) hergestellt. Alle Mischkammern können mit beweglichen Wänden geliefert werden. Dadurch wird das Umkippen des Materials während des Entleervorgangs innerhalb der Kammer verhindert.

Geräuschpegel: dBA: 79,2—Vibrationen: nicht vorhanden



BOX AUTOMATICO Mod. 1054

Caratteristiche tecniche

Macchina adatta allo stoccaggio in strati orizzontali di fibre tessili con successiva estrazione verticale, per assicurare un alto grado di miscelazione.

Altezza di lavoro: 2980-3500-3980 mm fino a mm 6000

I box vengono costruiti anche nella versione adatta allo stoccaggio di stracci tagliati, in altezza di lavoro di mm 2980 e 3500.

Tutti i modelli di box, possono essere dotati di parete mobile per impedire il ribaltamento del materiale, all'interno del box, durante la fase di svuotamento

Rumorosità: dBA 79,2 Vibrazioni: assenti

DOUBLE AUTOMATIC BOX SILO AUTOMÁTICO AUTOMATISCHE MISCHKAMMER BOX AUTOMATICO DOPPIO

DOUBLE AUTOMATIC BOX WITH TRANSVERSALLY SHIFTING EMPTY- ING UNIT Mod.1055



Technical characteristics

The two parts of the fibre containers are independent and identical to the automatic box mod.1054, while the emptying unit moves transversally to serve both boxes. The working heights and the storage capacity are the same as those of the automatic box mod. 1054.

Noise Level : 79,2 dBA

Vibrations : Not present

SILO AUTOMÁTICO CON FRESA DE TRASLACIÓN



Mod. 1055

Las dos partes que contienen las fibras son independientes e idénticas a las del silo mod.1054, mientras que la unidad de vaciado se desplaza para el servicio de los dos silos. Las alturas de trabajo y la capacidad de almacenamiento son iguales a las del silo mod.1054.

Nivel de ruido : dBA 79,2

Vibraciones : Ausentes

DOPPELTE AUTOMATISCHE MISCH-KAMMER MIT VERFAHRBARER FRÄSE, Mod. 1055



Technische Einzelheiten

Die beiden Speicherkammern sind unabhängig und identisch mit der Mischkammer Mod. 1054; die Entleereinheit ist fahrbar und bedient beide Kammern. Die Arbeitsbreiten und die Kapazität entsprechen denen des Mod. 1054

Geräuschpegel: dBA 79,2

Vibration: nicht vorhanden

BOX AUTOMATICO DOPPIO CON FRESA TRASLANTE Mod. 1055

Caratteristiche tecniche

Le due camere di contenimento delle fibre sono indipendenti ed identiche al box automatico mod. 1054, mentre l'unità di svuotamento è traslante per servire entrambi i box. Le altezze di lavoro e la capacità di stoccaggio sono uguali a quelle del box mod. 1054

Rumorosità: dBA 79,2

Vibrazioni: assenti



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

ROTATING CUTTING MACHINE

CORTADORA ROTATIVA

ROTIERENDE SCHNEIDMASCHINE

TAGLIERINA ROTATIVA

ROTATING CUTTING MACHINE, Mod. 1020

Technical characteristics

Standard working width: from 600 to 1200 mm

It is used to cut with the fittest measurements:

- Natural, artificial and synthetic long textile fibres.
- Artificial, synthetic continuous textile fibres.
- Textile wastes from natural, artificial and synthetic fibres as: rags, yarn and so on.

The cutting system consist in flat blades turning in contrast with. Cut-length is adjustable while the machine is working.
High production (that vary according to the type of material).



ROTATING CUTTING MACHINE

CORTADORA ROTATIVA ROTIERENDE SCHNEIDMASCHINE

TAGLIERINA ROTATIVA

CORTADORA ROTATIVA Mod. 1020

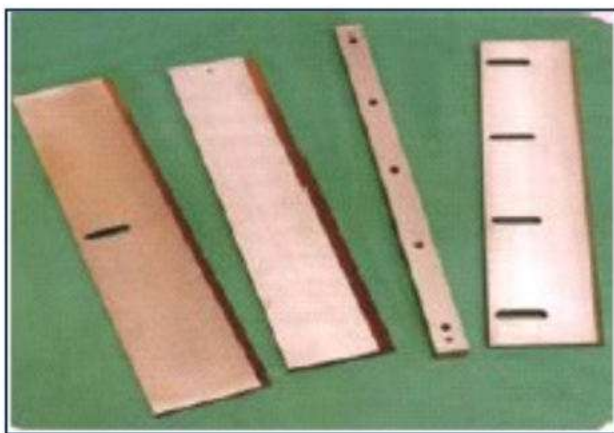
Características técnicas

Esta máquina se fabrica en las siguientes altura de trabajo estandar:
de 600 hasta 1200 mm.

La cortadora rotativa se utiliza para cortar en la apropiada medida:

- Fibras textiles naturales, artificiales y sintéticas, larga
- Fibras textiles artificiales y sintéticas, continua.
- Desperdicios textiles des fibras natural, artificiales y sintéticas como: trapos y hilos.

Sistema de corte por medio de cuchillas planas montadas sobre un tambor rotante.



ROTIERENDE SCHNEIDMASCHINE, Mod. 1020

Technische Eigenschaften

Arbeitsbreite: ab 600 mm bis 1200 mm

Die Schnittlängen können den Notwendigkeiten angepasst werden:

- Lange Natur-, Kunst- und Synthesefasern,
- Endlose textile Kunst- und Synthesefasern
- Abfälle von Natur-, Kunst- und Synthesefasern; z.B. Reisswolle, Schnüre und Garne

- Klingenschnitt auf einem drehenden Tambour

Die Schnittlänge kann bei laufender Maschine eingestellt werden.

Hohe Produktivität (abhängig von der Art des Materials)



TAGLIERINA ROTATIVA Mod. 1020

Caratteristiche tecniche

Altezze di lavoro standard: da mm 600 a mm 1200

La taglierina rotativa è utilizzata per tagliare nelle misure più opportune:

- Fibre tessili naturali, artificiali e sintetiche lunghe.
- Fibre tessili artificiali e sintetiche continue.
- Cascami tessili di fibre naturali, artificiali e sintetiche come : stracci, filetti fila.

Taglio con lame su tamburo ruotante.

La lunghezza di taglio è regolabile a macchina funzionante.

Elevata produzione (che varia in base al tipo di materiale).



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

CAKE OPENER

ABREPANES DE TINTORERIA KUCHENÖFFNER

APRIPANI DA TINTORIA

CAKE-OPENER Mod. 1053

Technical characteristics

Machine particularly suitable for the opening of dyed staple fibres and the successive feeding of the drying unit.

This operation is made possible thanks to a special opening group, placed on the charge side of the vertical spiked apron.

The machine is equipped with an hydraulic tip-over device, for the loading of the cakes on to the feeding conveyor belt.

The working width varies according to the dimensions of the cakes to be opened.

Noise level: 79,7 dBA

Vibrations: not present



ABREPANES DE TINTORERIA Mod. 1053

Características técnicas

Máquina especialmente indicada para abrir panes en lazo teñido y posterior alimentación del secador.

Esta operación es possible gracias a un grupo especial de apertura colocado en el lado de carga del transportador vertical de clavos.

La máquina está equipada con un volcador hidraulico, para cargar los panes sobre la telera de alimentación.

La altura de trabajo varía según el tamaño del pan que se tiene que abrir.

Nivel de ruido: dBA 79,7

Vibraciones: ausentes



CAKE OPENER

ABREPANES DE TINTORERIA KUCHENÖFFNER

APRIPANI DA TINTORIA

KUCHENÖFFNER, Mod. 1053



Technische Eigenschaften

Diese Maschine eignet sich für das Öffnen von gefärbten Faserkuchen vor dem nachfolgenden Zuführen zum Troc-kner.

Dieser Vorgang erfolgt dank einer speziellen Öffnergruppe auf der Ladeseite des Transportbandes mit senkrechten Nägeln.

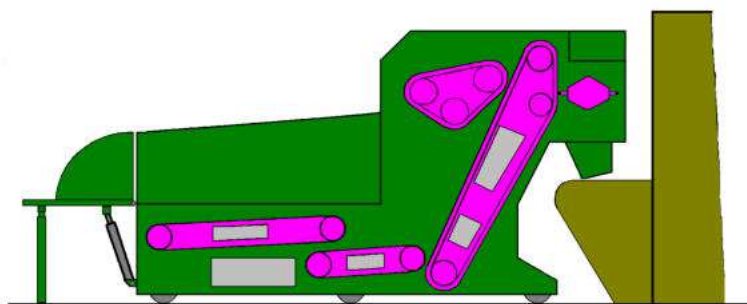
Die Maschine hat eine hydraulische Kippvorrichtung

für das Laden der Kuchen auf das Förderband.

Die Arbeitsbreite variiert gemäß der Größe der zu öffnenden Kuchen

Geräuschpegel: 79,7 dBA

Vibrationen: nicht verzeichnet



APRIPANI DA TINTORIA Mod. 1053

Caratteristiche tecniche

Macchina particolarmente adatta all'apertura di pani in fiocco tinto ed alla successiva alimentazione dell'essiccatoio.

Tale operazione è resa possibile grazie ad uno speciale gruppo di apertura, posto sul lato di carico del trasportatore a punte verticale.

La macchina è equipaggiata con un ribaltatore idraulico, per il caricamento dei pani sul tappeto di alimentazione.

L'altezza di lavoro varia in base alle dimensioni del pane da aprire.

Rumorosità: dBA 79,7

Vibrazioni: assenti



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

MOBILE EMPTYING UNIT
FRESA MÓVIL FRESA MOBILE
MOBILE SPEICHER-ENLEER-ANLAGE

MOBILE EMPTYING UNIT Mod. 1060

Technical characteristics

Machine particularly designed for the vertical extraction of textile fibres stored in one or more fixed bins of the same size. The machine moves, by means of rail guides, from one bin to the other and inside said bins.



A spiked apron collects the stored material, while the mobile emptying unit is working, and sends it to the pneumatic transport plant, by means of a transversal conveyor belt.

Working width: From 2000 to 6000 mm

Noise level: 75,2 dBA

Vibrations: not presente

STORAGE BINS

They are made of hollow panels of galvanized steel sheets, filled with flexible foamed polyurethane.

The bins are equipped with a transversally shifting movable front door, that allow a perfect closure of said bins during filling operations.



MOBILE EMPTYING UNIT FRESA MÓVIL FRESA MOBILE MOBILE SPEICHER-ENTLEER-ANLAGE

FRESA MÓVIL Mod. 1060



Características técnicas

Máquina especialmente indicada para la extracción de material almacenado en capas horizontales de fibras textiles de una o más cámaras fijas del mismo tamaño. La máquina se desplaza de una cámara a otra y también en su interior, mediante rieles.

Durante el desplazamiento intermitente de la fresa, una telera transportadora con clavos recoge el material almacenado y mediante una banda transversal lo lleva a la instalación neumática de transporte.

Nivel de ruido: dBA 75,2

Vibraciones: ausentes

CÁMARAS DE ALMACENAJE

Realizadas con panels modulares con dos planchas de acero con poliuretano expandido (inyectado) en el interior, previamente barnizados. En la parte delantera, están equipadas con una compuerta corrediza que permite un cierre perfecto en fase de llenado.



FRESA MOBILE Mod. 1060



Caratteristiche tecniche

Macchina adatta per l'estrazione verticale di fibre tessile, stoccate in una o più camere fisse di uguali dimensioni.

La macchina si muove da una camera all'altra e nell'interno delle camere stesse mediante guide di scorrimento.

Un nastro trasportatore a punte preleva, durante l'avanzamento della fresa, il materiale stoccato e lo convoglia tramite un nastro trasversale all'impianto di trasporto pneumatico.

La macchina viene costruita in altezze di lavoro da mm 2000 a mm 6000.

Rumorosità: dBA 75,2 - Vibrazioni: assenti

CAMERE FISSE DI STOCCAGGIO

Realizzate in pannelli modulari di lamiera zincata, coibentati con anima di poliuretano espanso e preverniciati. Un portellone scorrevole, posizionato nella parte frontale, permette una perfetta chiusura della camera in fase di riempimento.



MOBILE SPEICHER-ENTLEER-ANLAGE, Mod. 1060

Technische Eigenschaften

Die Maschine ist geeignet für das vertikale Entfernen von Fasern, die in einer oder zwei Kammern gleicher Größe gelagert sind. Die Maschine bewegt sich sowohl von einer Kammer zur anderen, als auch innerhalb der Kammern, auf Laufschienen.

Während des Vorlaufs der Fräse, nimmt ein Förderband mit Nägeln das gelagerte Material und befördert es mittels eines

Querbandes zum pneumatischen Transportsystem.

Die Maschine wird in A/b von 2000 bis 6000 mm gebaut.

Geräuschpegel: dBA 75,2

Vibration: nicht vorhanden

FESTE SPEICHERKAMMERN

Hergestellt aus verzinkten Platten, mit geschäumten PU verstärkt und vorlackiert.

Ein Rolllor ist auf der Frontseite angebracht; es erlaubt einen hermetischen Verschluss während des Füllvorgangs.

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

HEAT BONDING MACHINE

MÁQUINA DE TERMOFIJACIÓN - THERMOFIXIERMASCHINE

TERMOFISSATRICE

HEATBONDING MACHINE, mod. TF-200



Technical features:

Working width: up to 7000 mm

Max. temperature: 700°C

Machine suitable for the heat-bonding of needled non woven materials.

The machine mainly consists of 2 transporting cylinders ø 800 mm having a special no-shrinkage clothing and a calendering group with 2 cylinders ø 600 mm, provided with a diathermic oil thermo adjustment system with internal spiral (or equivalent systems).

Infrared rays heating panels, placed over the cylinders, treat both sides of the material with an adjustable intensity according to its characteristics.

The calendering cylinders may be crossed (cross-axing) to compensate eventual bending, and are provided with a limit beat, thus allowing calender works on thickness gauge.

In case of power supply interruption or emergency, heating panels automatically open and lower calender cylinder lift down, in order to avoid material burning.

Machine supplied with 3 (or more) door-control board complete with separate driving console, pneumatic station.



MÁQUINA DE TERMOFIJACIÓN, mod. TF-200

Características técnicas:

Ancho de trabajo: hasta 7000 mm

Temp. Maxima: 700°C

Máquina particularmente adecuada para el termofijado de tejidos no-tejidos punzonados.

La máquina de termofijación se compone principalmente de 2 cilindros transportadores, ø 800 mm, con guarnición especial que impide el encogimiento del material durante el ciclo productivo.

Sobre los cilindros se encuentran los paneles radiantes a rayos infrarrojos que tratan el material delante y sobre el reverso, con intensidad ajustable según los materiales de tratar.

Después del segundo cilindro inicia el grupo calandra. Los cilindros de la calandra tienen un diámetro de 600 mm, termoregulados a aceite diatérmico con espiral interna, o sistema equivalente.

Además los cilindros se pueden cruzar entre ellos (cross-axing) para compensar eventuales defectos de torsión. Un especial sistema de bloque mecánico permite también calandrar a espesor. El espesor es ajustable. En caso de falta de tensión o en caso de emergencia las capas donde son montados los paneles radiantes se abren automáticamente, evitando así la quemadura del material tratado.

La máquina es equipada por un armario eléctrico a 3 o más postigos por la alimentación, un púlpito de mando separado y una centralita neumática.



HEAT BONDING MACHINE

MÁQUINA DE TERMOFIJACIÓN - THERMOFIXIERMASCHINE

TERMOFISSATRICE

THERMOFIXIERMASCHINE, Mod. TF-200

Technische Beschreibung:

Arbeitsbreite: bis zu 7000 mm

Max. Temperatur: 700°C

Die Maschine eignet sich für das Thermofixieren von Nadelvliesen.

Die Thermofixiermaschine besteht hauptsächlich aus 2 Zugwalzen, ø 800 mm mit einer speziellen Anti-Schrumpf-Garnitur.

Oberhalb der Walzen befinden sich Infrarot Strahler, die das Material auf beiden Seiten bestrahlen, entsprechend der Materialien sind sie regulierbar. Die Verteilung der thermischen Widerstände zielt darauf, dass es keine leeren Stellen gibt.

Zwischen der 1. und 2. Walze kann die Materialspannung reguliert werden, damit es nicht zu Materialschrumpfungen kommt.

Nach der 2. Walze beginnt das Kalandrieren.

Die Kalandrierwalzen haben einen ø von 600 mm, Temperaturregelt mit thermischem Öl, das in einer Spirale innerhalb der Walze fließt, oder in anderer Form.

Die Kalandrierwalzen können zueinander "geschränkt" werden (cross-axing) um Biegeeffekte zu vermeiden. Die Walzen haben seitlich eine sehr feine Abstandsregulierung.

Im Falle eines Stromausfalls oder Notfalls, öffnen sich die Halterungen der unteren Walzen, so dass sich die untere Walze senkt.

Dadurch wird das Anbrennen des Materials vermieden.



TERMOFISSATRICE Mod. TF-200

Descrizione

Altezza di lavoro : fino a 7000 mm

Temperatura max. 700°C.

Macchina particolarmente adatta per il termofissaggio di tessuti non -tessuti agugliati.

La termofissatrice si compone principalmente di 2 cilindri trasportatori ø 800 mm con guarnizione speciale antirestringimento. Sopra i cilindri si trovano dei pannelli radianti a raggi infrarossi che trattano il materiale sui due lati, con intensità regolabile a seconda dei materiali da trattare. La disposizione delle resistenze è fatta in modo da non avere punti vuoti di irraggiamento fra una e l'altra.

Fra il primo ed il secondo cilindro la tensione del materiale, che viene trattato, si può regolare a piacere, onde evitare restringimenti sulla larghezza.

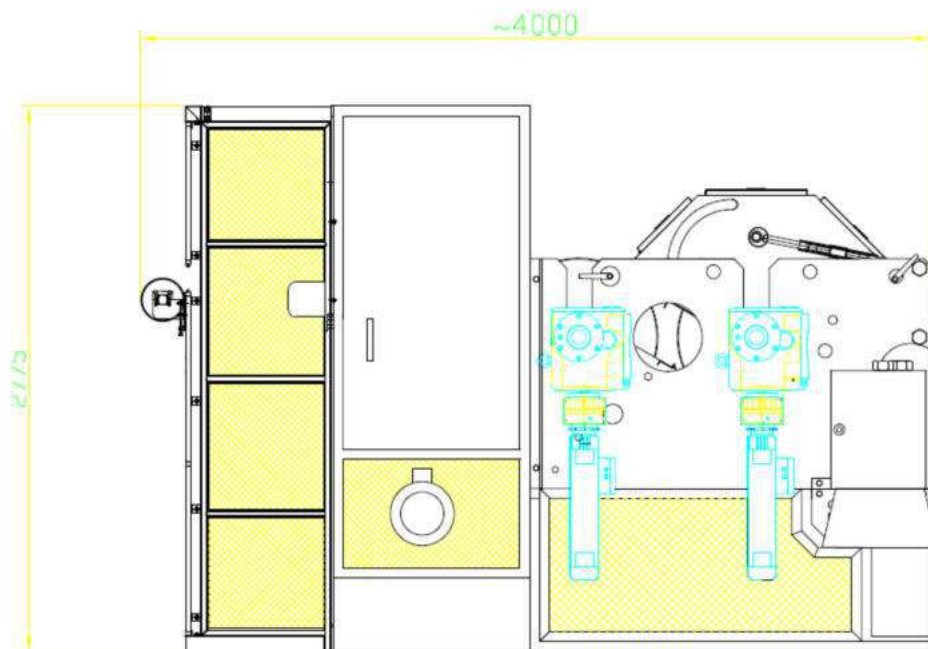
Dopo il secondo cilindro inizia il gruppo calandratura.

I cilindri della calandra hanno un diametro di 600 mm, termoregolati ad olio diatermico con spirale interna, o sistemi equivalenti.

I cilindri della calandra possono essere incrociati (cross-axing) per evitare eventuali sghebbamenti con asservimento speciale.

I cilindri della calandra hanno una battuta che consente di calandrare anche a spessore; lo spessoramento è asservito.

In caso di mancanza di tensione o in caso di emergenza automaticamente le cuffie si aprono e il cilindro inferiore della calandra si abbassa, evitando così la bruciatura del materiale che viene trattato.



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

CLEANING BLENDING MACHINE

BATIDORA MEZCLADORA - REINIGUNGS- u. MISCH-ANLAGE

BATTITRICE MESCOLATRICE

CLEANING BLENDING MACHINE Mod. 1070



Technical characteristics

The machine is built in the following working width: 2000-2500-3000 mm

Hourly production: from 1000 to 2500 Kg./h

The cleaning blending machine is suitable for the cleaning and the dusting of any kinds of fibres.

It is complete with an adjustable device for rejecting all extraneous waste such as iron, buttons etc.

The cleaning blending machine, is also suitable for mixing different types of material to prepare the mixed fibres for carding.

Noise level: 70dBA

Vibrations : not present



BATIDORA MEZCLADORA Mod. 1071

Características técnicas

Esta máquina se fabrica en las siguientes altura de trabajo :
2000-2500-3000 mm.

Producción: desde 1000 asta 2500 Kg/h.

La batidora mezcladora es especialmente indicada para la limpieza y la depolverización de cada tipo de fibra.

Esta equipada con un dispositivo regulable para la eliminación de cuerpos extraños tales como hierro, botones etc.

La batidora mezcladora es tambien indicada para mezclar distintas claseses de materiales en la preparación de las mezclas para el cardado.

Nivel de ruido: dBA 70

Vibraciones: ausentes

CLEANING BLENDING MACHINE

BATIDORA MEZCLADORA - REINIGUNGS - u. MISCHANLAGE

BATTITRICE MESCOLATRICE

REINIGUNGS- u. MISCHANLAGE, Mod. 1071



Technische Eigenschaften

Die Maschine wird in folgenden Arbeitsbreiten gebaut: 2000-2500-3000 mm
Kapazität: von 1000 bis 2500 Kg/h.

Die Reinigungs- u. Mischanlage eignet sich für die Reinigung und Entstaubung aller Fasern.

Sie ist ausgerüstet mit einer verstellbaren Vorrichtung für das Ausscheiden von Fremdkörpern, z.B. Eisen, Knöpfe usw.

Die Reinigungs- u. Mischanlage eignet sich ferner für das Mischen von Materialien verschiedener Qualität bei der Vorbereitung der Mischungen für die Krempel.

Geräuschpegel: 70 dBA

Vibrationen: nicht verzeichnet



BATTITRICE MESCOLATRICE Mod. 1071

Caratteristiche tecniche

La macchina è costruita nelle seguenti altezze di lavoro:
mm 2000-2500-3000

Produzione: da 1000 a 2500 Kg/h.

La battitrice mescolatrice è idonea alla pulizia ed alla depolverizzazione di ogni tipo di fibra.

E corredata di un dispositivo registrabile per lo scarto di corpi estranei come ferro, bottoni etc.

La battitrice mescolatrice è inoltre adatta per mischiare materiali di varie qualità nella preparazione delle miste per la cardatura.

Rumorosità: dBA 70

Vibrazioni: assenti

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

EDGE TRIM OPENER

ABRIDORA DE ORILLOS RANDSTREIFEN ÖFFNER

APRITORE DI SFRIDI

EDGE TRIM OPENER, mod. SC-200



Technical characteristics:

Working width: 200 mm

This machine is available in two versions (with 3 or 5 workers) according to the needs of the customer.

It can tear large quantities and process different kinds of material, such as:

Felt, carpet, light thermobonded products, wadding, etc.

It is intentionally small and can be synchronised in order to tear the selvage at the same speed as that of the upstream production line, in order to feed the reclaim fibers back into the production process.



ABRIDORA DE ORILLOS, mod. SC-200

Datos técnicos:

Ancho de trabajo: 200 mm

Disponible en dos versiones (con 3 o 5 cilindros trabajadores) por mejor conformarse con las necesidades del cliente, está capaz de deshilachar grandes cantidades y varias tipologías de materiales, como: FIELTROS, MOQUETTES, PRODUCTOS LIGERAMENTE TERMO FIJADOS, GUATAS etc. De propósito pequeña, no crea problemas de dimensión y puede ser sincronizada a la línea de producción para deshilachar directamente los orillos laterales que vienen así reutilizados enseguida en el ciclo productivo.



EDGE TRIM OPENER

ABRIDORA DE ORILLOS RANDSTREIFEN ÖFFNER

APRITORE DI SFRIDI

RANDSTREIFENÖFFNER, mod. SC-200



Technische Eigenschaften:

Arbeitsbreite: 200 mm

Diese Maschine ist in zwei Versionen lieferbar (3 oder 5 Arbeiterwalzen), entsprechend der Bedürfnisse des Kunden. Sie kann sowohl grosse Mengen öffnen, als auch unterschiedliche Arten von Material, w.z.B.: Filz, Teppich, leichte, thermobondierte Produkte, Watte usw.

Sie ist bewusst klein und kann mit der gleichen Geschwindigkeit wie die Produktionsanlage die Randstreifen öffnen und in den Produktionsprozess zurückführen. .



APRITORE DI SFRIDI mod. SC-200

Caratteristiche tecniche:

Altezza di lavoro: 200 mm

La macchina è disponibile in due versioni (3 o 5 lavoratori) per meglio adattarsi con le necessità del cliente.

È capace di sfilacciare grandi quantità e varie tipologie di materiali come:

Feltri, moquettes, prodotti leggermente termo fissati, ovatte, ecc.

Volutamente piccola, non crea problemi di dimensioni e può essere sincronizzata alla linea di produzione per sfilacciare direttamente le cimose laterali che vengono di conseguenza riutilizzate direttamente nel ciclo produttivo.

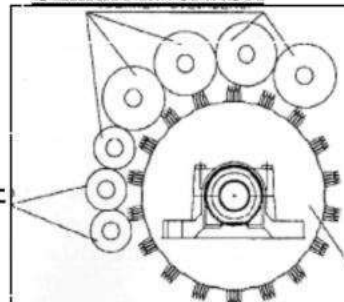


Working cylinders

Cilindros trabajadores

Arbeiter Walzen

Cilindri lavoratori



Feeding cylinders

Cilindros introductores-

Einführwalzen

Cilindri introduttori

Main drum

Tambor

Tambour

Tamburo

MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

ACCESSORIES

ACESSÓRIOS ZUSATZTEILE

ACCESSORI

METALDETECTOR

The apparatus is composed of an electronic unit, a probe and an anti-static pipe from 250 to 400 mm in diameter. It is able to remove all types of metals impurities, without stopping the flow of the fibres in the duct-work and with minimum fibres waste.

The device is composed of three parts.

- Metal detector.
- Ultra high speed double flap electro-pneumatic duct switch.
- Waste collection box.



METALDETECTOR

Consta de una central electrónica, una sonda y un tubo antiestático de mm 250 hasta mm 400 de diámetro. Instrumento capaz de eliminar todos los tipos de metales, sin parar el flujo de las fibras en la tubería y con descarte mínimo.

El dispositivo, consta de tres partes:

- Metaldetector.
- Desviador electroneumático de doble pala y de altísima velocidad.
- Contenedor para recoger las impurezas



METALL-DETEKTOR

Besteht aus einer elektronischen Einheit, einer Sonde und einem antistatischen Rohr, dessen Durchmesser von 250 bis 400 mm reicht.

Er kann alle Metallarten entfernen, wobei das weder den Materialfluss in den Transportrohren unterbricht, noch zu Materialverlust führt.

Die Vorrichtung besteht aus drei Teilen:

- Metaldetektor
- Ultra-Hochgeschwindigkeits Zwei-Wegeklappe mit elektropneumatischem Ventil
- Abfall-Auffangbehälter

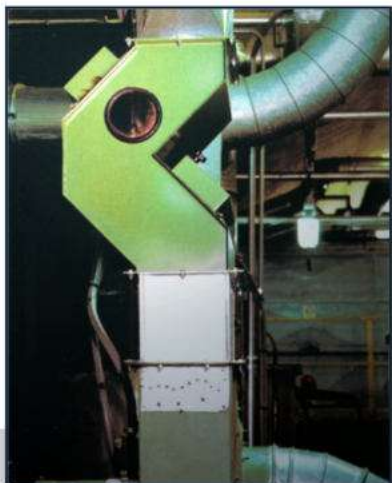


METALDETECTOR

Composto da una centrale elettronica, da una sonda e da un tubo antistatico da 250 a 400 mm di diametro. E' in grado di eliminare tutti i tipi di metalli, senza arrestare il flusso delle fibre nella tubazione e con minimi scarti.

Il dispositivo si compone di tre parti:

- Metaldetector.
- Deviatore electropneumatico a doppia pala, ad altissima velocità.
- Contenitore di raccolta impurità.



MAGNET: For detection of metal impurities



IMAN: Que sirve para detener los cuerpos metálicos



MAGNET: zum Entfernen von Unreinheiten aus Metall.



CALAMITE: per la detenzione di corpi ferrosi



ACCESSORIES ACESSÓRIOS ZUSATZTEILE ACCESSORI

CONDENSER

The condenser is the ideal device for the delivery of the material (fibres) without airflow, with consequent further dust removal. It is available in working widths up to 2000 mm. There are models which can work in depression or in overpressure. Noise level: < 70 dbA
Vibrations: not present



CONDENSADOR

Dispositivo ideal para la descarga del material en ausencia de aire, con la consiguiente depolverizacion. Está disponible en alturas de trabajo de hasta 2000 mm. Se incluyen modelos idóneos a trabajar en depresión o sobrepresión. Nivel de ruido: inferior a dBA 70
Vibraciones: ausentes



KONDENSATOR

Geeignet für den Transport von Fasern ohne Luft, mit entsprechender Entstaubung. Arbeitsbreiten bis zu 2000 mm. Es gibt Varianten, die in Überdruck oder Unterdruck arbeiten können. Geräuschpegel: < 70 dBA



CONDENSATORE

Dispositivo idoneo per lo scarico del materiale in assenza di aria, con conseguente ulteriore depolverizzazione. E' disponibile in altezze di lavoro fino a mm 2000. Sono previsti modelli idonei a lavorare in depressione o in sovrappressione



ELECTRO-PNEUMATIC DUCT-SWITCH

For exchanging material between pneumatic transport lines. It can be equipped with a single or double flap. The double flap electro-pneumatic duct-switch, allows the diverting during the flow of the material. Noise level: under 70 dBA



DESVIADOR ELECTRONEUMÁTICO

Para el intercambio del material entre líneas neumáticas. Puede estar equipado con una o dos palas. El desviador electroneumático de doble pala, permite el intercambio mientras va pasando el material. Nivel de ruido: inferior a dBA 70



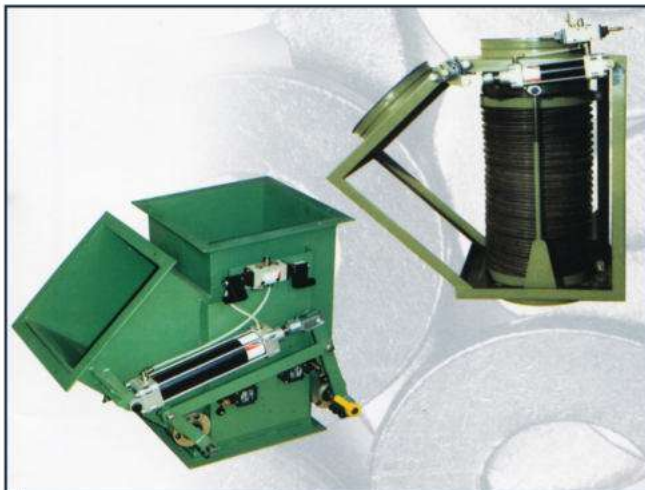
ELEKTROPENUMATISCHE WEICHE

Zum Umleiten des Materials zwischen Rohrleitungen. Kann mit einfacher oder doppelter Schaufel ausgerüstet werden. Die elektropneumatische Doppelschaufel-Weiche last einen Wechsel während des Materialflusses. Geräuschpegel: < 70 dBA



DEVIATORE ELETTROPNEUMATICO

Per lo scambio del materiale fra linee pneumatiche. Può essere dotato di singola pala o doppia pala. Il deviatore elettropneumatico a doppia pala, permette lo scambio durante il passaggio del materiale. Rumorosità: inferiore a dBA 70



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

BALE OPENER

ABRIDORA DE BALAS - BALLENOEFFNER

ABRIBALLE

BALE OPENER Mod. 1052

Technical characteristics

Working width: From 1500 to 6000 mm

Feeding conveyor length: varies according to the customer's requirements.

The opening system is composed of:

-A vertical spiked belt.

-An adjustable spiked stripper belt on the charge side, that allows a suitable initial opening of the fibres to be processed. The bale opener is able to open several bales loaded on the feeding conveyor at the same time, thus ensuring a very high hourly output, an initial pre-blending and a long period of operation without further loading. The discharge of the fibres can take place with a transversal conveyor belt or with an hopper.

Noise level: 84,7 Dba Vibrations: not present



ABRIDORA DE BALAS Mod. 1052

Características técnicas

Altura de trabajo de 1500 a 6000 mm

Longitud de la caja de alimentación: Varía según necesidad del cliente, Máquina diseñada para abrir balas de fibras nuevas y regeneradas. El sistema de apertura consta de:

-Telera vertical de clavos.

-Telera igualadora colocada en el lado de carga para permitir una adecuada apertura inicial de las fibras que se van a tratar.

La máquina puede abrir al mismo tiempo varias balas que hayan sido cargadas en la telera de alimentación, garantizando

una producción por hora muy alta, un premezclado y una larga autonomía de ejercicio.

La descarga de las fibras puede efectuarse mediante banda transversal o tolva

Nivel de ruido: dBA 84,7

Vibraciones: ausentes



BALE OPENER

ABRIDORA DE BALAS - BALLENÖFFNER

ABRIBALLE

BALLENÖFFNER Mod. 1052

Technische Eigenschaften

Arbeitsbreite: von 1500 bis 6000 mm

Transportbandlänge: nach Kundenwunsch

Die Maschine kann sowohl Ballen mit neuen oder gebrauchten Fasern öffnen.

Das Öffnen der Ballen erfolgt durch:

- senkrechtes Band mit Nägeln
- Abstreifband auf der Einlaufseite, einstellbar, damit anfänglich eine angemessene Faseröffnung erreicht wird.
- Die Maschine kann gleichzeitig mehrere, auf dem Zuführband liegende Ballen öffnen. Dadurch wird ein hoher Stundendurchsatz, eine anfängliche Vormischung und eine lange Autonomie sicher gestellt.
- Das Abladen erfolgt über ein Förderband oder einen Trichter.

Geräuschpegel: 84.7 dBA

Vibration: nicht vorhanden



APRIBALLE Mod. 1052

Caratteristiche tecniche

Altezza di lavoro da mm 1500 a mm 6000

Lunghezza cassone di alimentazione : varia secondo le necessità del cliente.

Macchina studiata per l'apertura di balle di fibre nuove o rigenerate.

Il sistema di aperture è composta da:

-Tappeto verticale a punte.

-Tappeto spogliatore sul lato di carico, registrabile, in modo da consentire un'adeguata apertura iniziale delle fibre in lavorazione. La macchina è in grado di aprire contemporaneamente più balle caricate sul tappeto di alimentazione, garantendo una produzione oraria molto elevata, una premescolatura iniziale ed una lunga autonomia di esercizio.

Lo scarico può avvenire mediante nastro trasversale o tramoggia.

Rumorosità: dBA 84,7

Vibrazioni: assenti



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

OPENER CLEANER **ABRIDORA LIMPIADORA REINIGER-ÖFFNER** **APRITORE PULITORE**

OPENER CLEANER Mod. 1070

Technical characteristics

Working width: From 1500 to 3000 mm

Machine suitable for the opening and cleaning of all kinds of textile fibres and waste, even if particularly dirty.

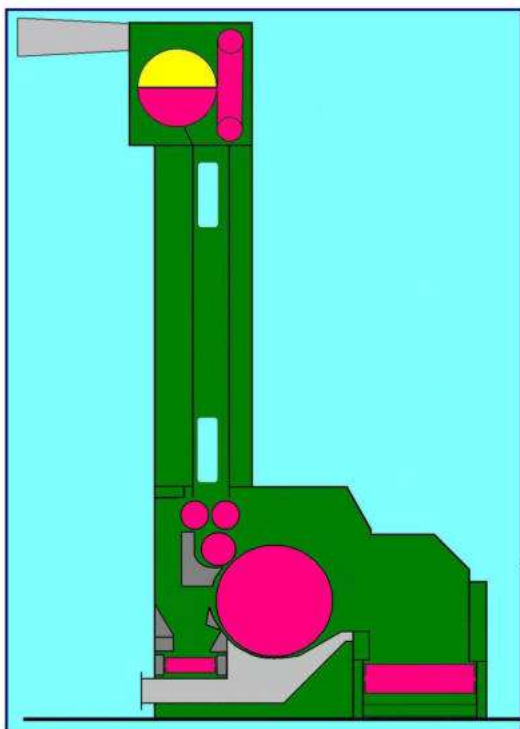
The opener is equipped with a system for intercepting and eliminating extraneous waste.

It can be used in spinning preparation lines and in the non-woven textile plants.

The machine can also be directly fed from the bale opener with evident economic advantages due to the saving of space and to the elimination of pneumatic transport plant.

Noise level: 75 dBA

Vibrations : not present



ABRIDORA LIMPIADORA Mod. 1070

Características técnicas

Altura de trabajo de 1500 a 3000 mm

Esta máquina es especialmente indicada para abrir y limpiar todo tipo de fibras y desperdicios textiles, incluso los más sucios.

La abridora está equipada con un dispositivo que sirve para detectar y eliminar los cuerpos extraños.

Se puede utilizar en líneas de preparación a la hilatura y en líneas de tejido sin tejer.

Además, la posibilidad de alimentar directamente la máquina desde la abridora de balas, supone una importante ventaja económica: el ahorro de espacio así como de la instalación neumática de transporte.

Nivel de ruido: dBA 75

Vibraciones: ausentes

OPENER CLEANER ABRIDORA LIMPIADORA REINIGER-ÖFFNER APRITORE PULITORE

REINIGER-ÖFFNER, Mod. 1070

Technische Eigenschaften

Arbeitsbreite von 1500 bis 3000 mm

Diese Maschine ist geeignet für das Öffnen und Reinigen aller Faserarten und textilen Abfall, auch wenn er sehr schmutzig ist.

Der Öffner ist mit einem System ausgestattet, das Fremdkörper erkennt und ausscheidet.

Die Maschine kann sowohl in Anlagen vor Spinnereien als auch vor Vliesstoffanlagen eingesetzt werden.

Die Maschine kann auch direkt von einem Ballenöffner gespreist werden, was zu offensichtlichen Einsparungen führt, sowohl hinsichtlich des Raums als auch pneumatischer transportsysteme.

Geräuschpegel: 75 dBA - Vibrationen: nicht vorhanden



APRITORE PULITORE Mod. 1070

Caratteristiche tecniche

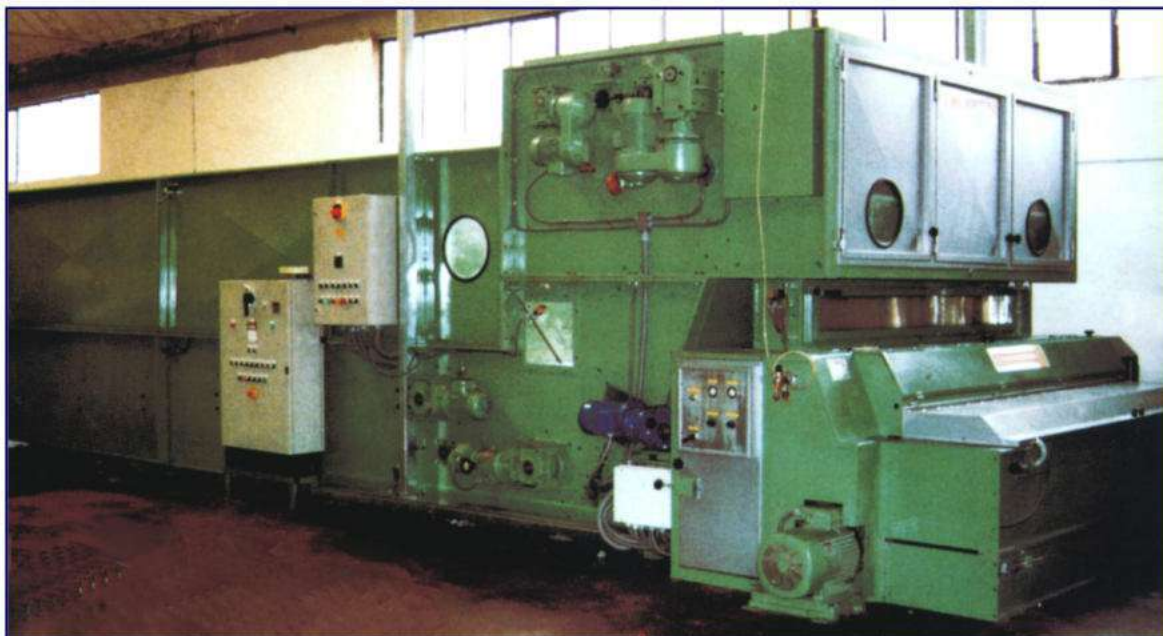
Altezza di lavoro da 1500 a 3000 mm

Macchina adatta per l'apertura e la pulitura di tutti i tipi di fibre e cascami tessili, anche se particolarmente sporchi. L'apritore è dotato di un dispositivo per l'intercettazione e l'eliminazione di parti estranee.

Può essere impiegato nelle linee di preparazione alla filature e negli impianti di tessuto non tessuto.

La macchina può essere alimentata anche direttamente da un'apriballe con evidenti vantaggi economici dovuti al risparmio di spazio e dell'impianto automatico di trasporto.

Rumorosità: dBA 75 - Vibrazioni: assenti



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

FINE OPENER

ABRIDORA FINE FEINÖFFNER

APRITORE A FINE

FINE OPENER Mod. 10500



Technical characteristics

Standard working width: from 1200 to 2000 mm

Machine that allows the efficient opening of the natural, artificial and synthetic fibres.

It can be used both in the spinning preparation lines and in the non-woven plants.

Noise level: under 70 dBA

Vibrations: not present

ABRIDORA FINE Mod. 10500



Características técnicas

Alturas de trabajo estándar: de 1200 mm a 2000 mm

Máquina que permite la eficaz abertura de las fibras naturales, artificiales y sintéticas.

Se puede utilizar tanto en la líneas de preparación a la hilatura como en las instalaciones de tela no tejidas.

Nivel de ruido: inferior a dBA 70

Vibraciones: ausentes

FEINÖFFNER, Mod. 10500



Technische Eigenschaften

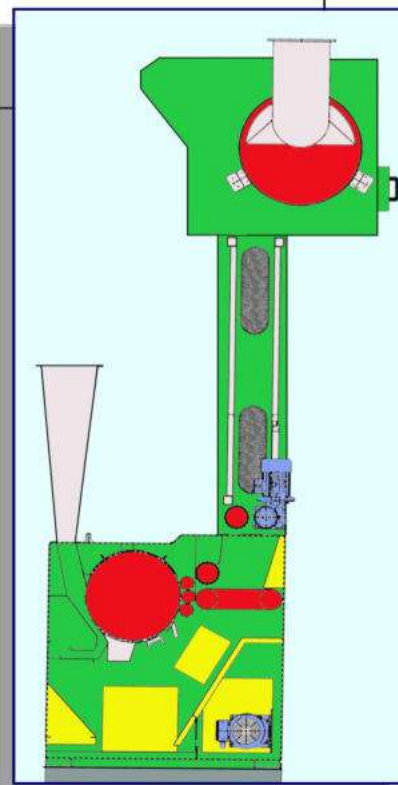
Standardarbeitsbreiten:

Die Maschine öffnet besonders Natur-, Kunst- und Synthefasern.

Sie kann sowohl in Anlagen vor Spinnereien als auch vor Vliestoffanlagen Einsatz finden.

Gereuschpegel: unter 70 dBA

Vibrationen: nicht verzeichnet



APRITORE A FINE Mod. 10500



Caratteristiche tecniche

Altezze di lavoro standard: da mm 1200 a mm 2000

Macchina che permette l'apertura efficace delle fibre naturali, artificiali e sintetiche.

Può essere impiegata sia nelle linee di preparazione alla filatura che negli impianti di non tessuto.

Rumorosità: inferiore a dBA 70

Vibrazioni: assenti

FINE OPENER

ABRIDORA FINE FEINÖFFNER

APRITORE A FINE

FINE OPENER Mod. 10800

Technical characteristics

Working width: 1000 mm

Machine that allows the efficient opening of synthetic fibres.

Machine suitable when a low production rate is requested.

Noise level: under 70dBA

Vibrations: not present



ABRIDORA FINA Mod. 10800

Características técnicas

Altura de trabajo: 1000 mm

Máquina que permite la eficaz abertura de las fibras sintéticas.

Máquina apropiada para producción non elevada.

Nivel de ruido: inferior a dBA 70

Vibraciones: ausentes



FEINÖFFNER, Mod. 10800

Technische Eigenschaften

Arbeitsbreite: 1000 mm

Diese Maschine kann synthetische Fasern effizient öffnen.

Sie ist geeignet für niedrige Produktionsmengen.

Geräuschspegel: < 70 dBA

Vibrationen: nicht verzeichnet



APRITORE A FINE Mod. 10800

Caratteristiche tecniche

Altezza di lavoro : mm 1000

Macchina che permette l'apertura efficace di fibre sintetiche.

Macchina adatta per basse produzioni.

Rumorosità: inferiore a dBA 70

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

RISING ROLL BATCHER

ENROLLADOR STEIGDOCKEN WICKLER

BOBINATORE

RISING ROLL BATCHER, Mod. W-200



Characteristics:

Very strong steel structure, two winding cylinders, diameter $\varnothing$ 350 mm, controlled by AC motors with inverter.

Two lateral supports to hold the rolls during the winding process.

The model **W-200-PRE** foresees a roll compression roller, driven by an a.c. gearmotor and inverter and controlled by two pneumatic pistons.

Technical data:

Working width: up to 5000 mm

Installed power: depending on w/w



ENROLLADOR, mod. W-200

Características:

Estructura en acero

Dos cilindros de arrastre con diámetro de 350 mm accionados por motorreductor con variador de frecuencia. Los cilindros son recubiertos con un especial tipo de PVC para permitir un arrastre optimal del material.

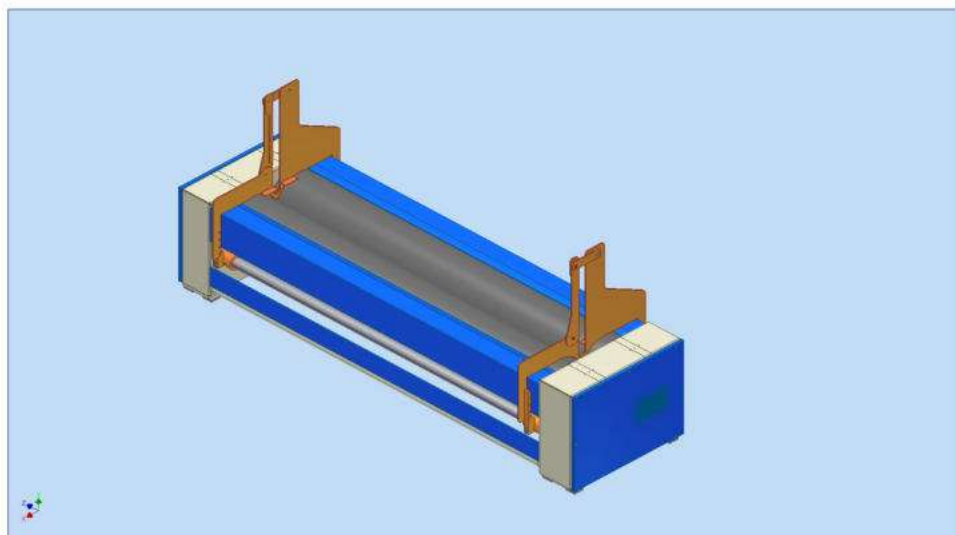
Dos bancadas laterales para la guía del material que está enrollando.

Modelo **W-200-PRE**: Cilindro de presión obre el rollo, accionado por dos cilindros neumáticos.

DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo: Hasta 5000 mm

Potencia Instalada: Según ancho de trabajo



RISEING ROLL BATCHER ENROLLADOR STEIGDOCKEN WICKLER BOBINATORE

STEIGDOCKENWICKLER, Mod. W-200



Rahmenstruktur aus Profileisen und gebogenem Blech.
Walzen, Durchmesser 350 mm
Verstellbare Längsschotten entsprechend der Rollenbreite,
Antrieb durch W.S. Getriebemotor mit elektronischer Geschwindigkeitsregulierung,
Modell: W-200 PRE mit Kompressionsbalken, WS-Antrieb mit Umrichter und 2 Pneumatikzylinder

Arbeitsbreite: max. 5000 mm
Installierte Leistung: Arbeitsbreiteabhängig

ARROTOLATORE Mod. W- 200



incastellatura in acciaio;
due cilindri rotolatori con diametro di Ø 350 mm azionati con motorizzazione in C.A. con inverter;
due fiancate per la guida del materiale in arrivo.
nel modello W_200_PRE è montato un cilindro pressa rolo motorizzato in C.A. con inverter
azionato da una coppia di cilindri pneumatici

Altezza di lavoro : Fino a 5000 mm
Potenza installata : secondo altezza lavoro



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

VERTICAL LAPPER

PLEGADOR VERTICAL VERTIKAL LEGER

FALDATORE VERTICALE

VERTICAL LAPPER, mod. FV-200



Technical characteristics:

Working width: up to 4000 mm

Thickness of the finished product: 5 - 70 mm
(with 2 different shafts and forming disks)

The vertical lapper is a simple and functional device, used for the production of voluminous non-wovens. It is a very versatile and small machine which works in conjunction with a double band oven.

In principle, the vertical lapper consists of 2 disc-shafts, each one driven by a gear motor and inverter controlled. By changing the speed ratio of the disc-shafts, you can vary the thickness of the material, changing the speed of the upper apron of the oven, you can change the angle of inclination of the laps and hence the characteristics of the finished product.



PLEGADOR VERTICAL, mod. FV-200

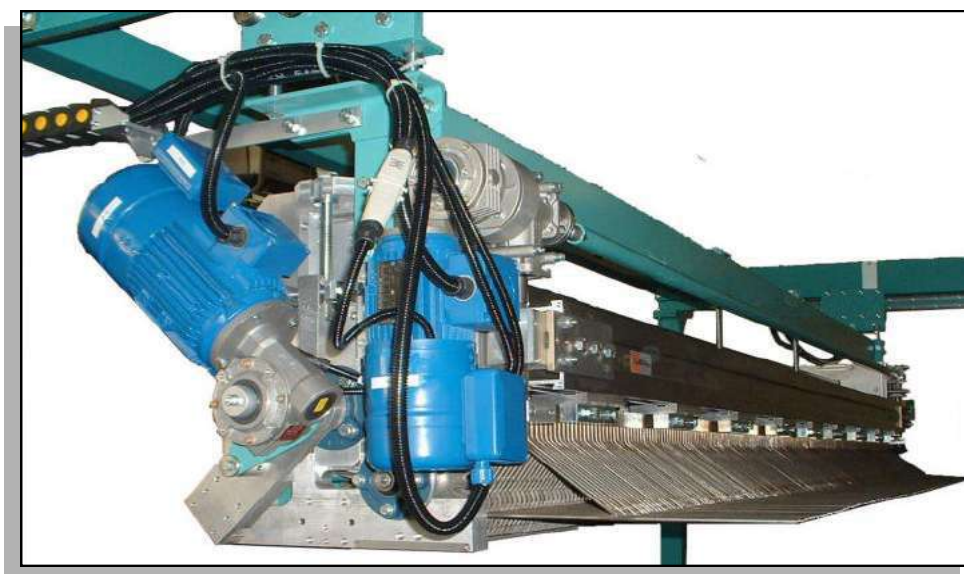
Características:

Ancho de trabajo: hasta 4000 mm

El plegador vertical es un aparato simple y funcional, por la producción de tejido no tejido voluminoso. Es una máquina muy versátil y de dimensiones reducidas que trabaja en tándem con un horno de termofijado a aire caliente muy corto, porque la forma particular del material, faldas verticales, reduce el tiempo de termofijado.

La máquina consiste principalmente en 2 ejes con discos, mandados singularmente a través de motorreductores que a su vez son mandados por variadores de frecuencia.

Modificando la relación de velocidad de los ejes a discos se varía el espesor del producto, mientras que variando la velocidad de las cintas del horno se regulan su densidad y/o su peso. Variando, en cambio, la velocidad de la cinta superior del horno se puede variar la inclinación de las capas y, por lo tanto, las características del producto final.



VERTICAL LAPPER PLEGADOR VERTICAL VERTIKAL LEGER FALDATORE VERTICALE

VERTIKAL LEGER, Mod. FV-200

Technische Eigenschaften:

Arbeitsbreite: bis zu 4000 mm

Höhe des fertigen Produktes: von 5 bis 70 mm
(mit 2 verschiedenen Legeräder und Wellen)

Der Vertikalleger ist eine einfache und funktionale Vorrichtung zur Herstellung von voluminösen Vliesen. Sie ist sehr vielseitig, nimmt wenig Raum ein und funktioniert zusammen mit einem Doppelband Ofen.

Der Vertikalleger besteht hauptsächlich aus 2 Wellen mit Legescheiben, die getrennt von Getriebemotoren mit Invertern angetrieben werden.

Durch Veränderung des Geschwindigkeitsverhältnisses der Legeradwellen, wird die Höhe des Vlieses verändert. Durch Veränderung der Ofen-Einlaufgeschwindigkeit, wird die Materialdicke bzw. das Materialgewicht und Dichte verändert.

Durch Veränderung der Geschwindigkeit des oberen Bandes, wird der Winkel der Materiallagen, bzw. die Eigenschaft des Vlieses verändert.



FALDATORE VERTICALE mod. FV-200

Caratteristiche tecniche:

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm

Spessore del prodotto finito: da 5 a 70 mm (con 2 diversi alberi con dischi formatori)

Il faldatore verticale è un dispositivo semplice e funzionale, per la produzione di tessuto non tessuto voluminoso. E' una macchina estremamente versatile e di poco ingombro che lavora in tandem con un forno di termocoेशनatura ad aria calda con due nastri.

Il faldatore verticale consiste principalmente in 2 alberi a dischi, comandati singolarmente per mezzo di motoriduttori che a loro volta sono comandati da inverter.

Modificando il rapporto di velocità degli alberi a dischi si varia lo spessore del prodotto faldato, mentre variando la velocità dei nastri del forno si regolano la sua densità e/o il suo peso. Variando, invece, la velocità del nastro superiore del forno di termocoेशनatura si può variare l'inclinazione delle falde e, quindi, le caratteristiche del prodotto finito.



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

NON-STOP CUTTING UNIT

CORTADORA NON-STOP - KONTINÜ-SCHNEID-EINHEIT

резальная машина

Machine designed for (cross) cutting of RIGID panels of any kind of nonwoven:



- Heavy duty steel electro-welded framework,
- The main carriage runs along the frame sides.
- The transversal cutting unit is composed of a carriage fitted with recirculating ball skates, running on two transversal guides attached to the main carriage.
- This carriage bears the cutting blade made of hardened and ground steel, the control motor and the motion drive between motor and blade shaft.
- The traversing carriage is controlled by a timing belt and driven by a gearmotor.
- A double bar driven by a set of pneumatic cylinders is positioned on the vertical axis of the transversal cutting blade, and causes the blade to descend when required for cutting and to be raised when the cutting phase is completed. The clamping of the product during crosscutting guarantees a sharp cutting edge of the material. The double bar has also the function of clamping the material on the conveyor belt during cutting.
- The conveyor band is an integral part of the machine; it goes backward and forward along the main carriage.
- Device for measuring the length of material composed of an encoder which reads the measurement on a wheel that turns with the material.
- Control panel for the supervision for all the machine's functions.

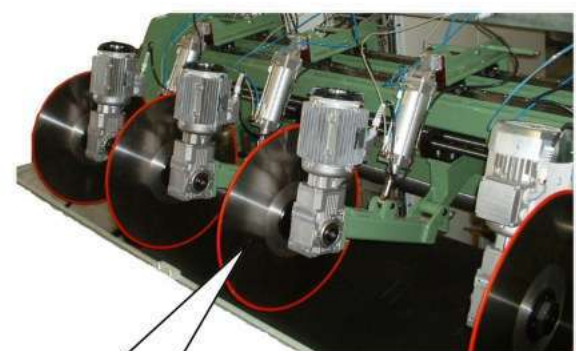
Working widths:up to 4000 mm
 Speed:1 - 30 m/min.
 Cutting capacity: with driven blades for wadding: 100 - 3000 g/min.
 Crosscutting speed: 5 - 70 m/min.
 Max. thickness of material with driven blades: 5 - 150 mm
 Installed power: 4 - 10 KW depending of w/w and nr. of blades
 Compressed air: 6 bar - 300 NL/h



Máquina diseñada para cortar (transversal) paneles RÍGIDOS de telas no tejidas en general

- Estructura de la máquina, en acero soldado eléctricamente
- El carro principal se desplaza en sentido longitudinal a lo largo de los lados de la estructura.
- El grupo de corte transversal se compone de un carro provisto de rodamientos de bolas de recirculación, que se mueve sobre dos guías transversales fijados al carro principal.
- En el carro está alojada la cuchilla de corte diámetro 600 mm, de acero templado y rectificado, el motor de accionamiento y la transmisión entre el motor y el eje de la cuchilla.
- El movimiento transversal del carro se efectúa por una correa dentada accionada por un motor reductor.
- En el eje vertical de la cuchilla de corte transversal, se coloca una barra doble accionada por una serie de cilindros neumáticos, que determinan el descenso en el momento de la fase de corte y el ascenso cuando esta fase se termina. La compresión del producto a cortar entre la mesa de corte y la doble barra hace que sea más fácil cortar el material sin borrones de las fibras. También tiene la función de mantener anclado el material sobre la cinta transportadora durante la fase de corte.
- La cinta transportadora de material es una parte integral de la máquina y se mueve y envuelve alrededor de el carro principal.
- Dispositivo para la medición de la longitud del material compuesto por un encoder para la lectura directa, montado en una rueda en contacto con el material.
- Panel de control eléctrico para el control de las funciones de la máquina y el ajuste de la velocidad de línea.

Ancho de trabajo: hasta 4000 mm
 Velocidad: 1 a 30 m / min
 Capacidad de corte con cuchillas motorizadas para materiales voluminosos..... 100 - 3000 g / m²
 Velocidad de corte transversal 5-70 m / min
 Espesores de corte con cuchillas motorizada..... 5-150 mm
 Aire comprimido 6 bar 300 NL / h
 Potencia instalada: 4 KW -10 según el ancho de trabajo y cantidad de cuchillas de corte longitudinales.



The slitting blades

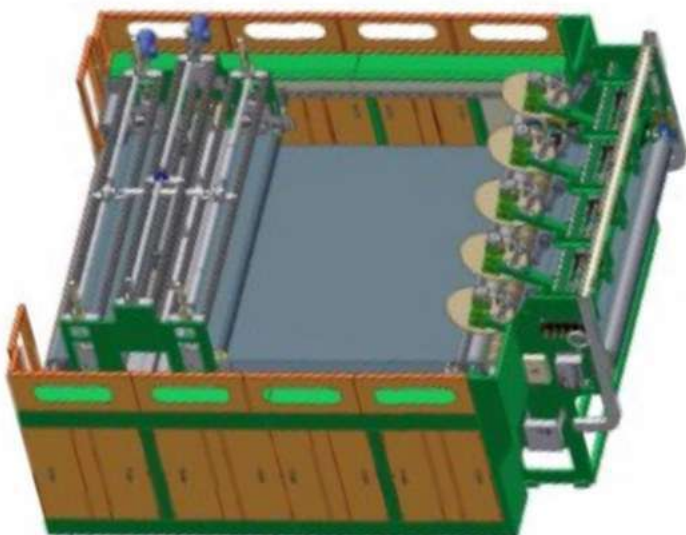
NON-STOP CUTTING UNIT CORTADORA NON STOP - KONTINÜ-SCHNEID-EINHEIT резальная машина

Schneidmaschine für den Querschnitt von steifen Vliesstoffen aller Art



- Geschweißte Stahlrahmenstruktur
- der Hauptschlitten fährt auf Schienen entlang der Seitenwände,
- der Wagen der Querschneideeinheit, der auf einem Kugellagerschlitten fährt, ist auf zwei Schienen am Hauptschlitten befestigt,
- die Querschneideeinheit besteht aus einem Kreismesser, $\varnothing$ 600 mm, aus gehärtetem und geschliffenem Stahl, einem Motor und der Übertragung zwischen Motor und der Messerwelle.
- der Antrieb der Querschnitt des Messer-Wagens geschieht mit Hilfe eines Reduktionsgetriebes über einen Zahnriemen.
- senkrecht über dem Querschneidmesser sind zwei Klemmbalken befestigt, die pneumatisch angetrieben sind und das Material während des Querschnitts klemmen. Das Klemmen des Materials während des Schnitts garantiert eine saubere Schnittkante. Außerdem wird dadurch das Material während des Schnitts fest auf dem Transportband gehalten.
- das Transportband ist ein fester Bestandteil der Maschine; es wickelt sich am Hauptwagen auf und ab,
- der Meterzähler zum Messen der Materiallänge besteht aus einem Encoder, der die Materiallänge direkt vom Messrad abliest,
- ein Bedienpult zur Kontrolle aller Maschinenfunktionen und zur Geschwindigkeitsregulierung der Anlage.

Arbeitsbreiten: bis zu 4000 mm
 Geschwindigkeit: 1–30 m/min
 Schnittstärke mit angetriebenem Messer f. volum. Mat.: 100–3000 g/min
 Querschneidegeschwindigkeit: 5–70 m/min
 Max. Materialstärke mit angetriebenem Messer: 5–150 mm
 Installierte Leistung: ... 4–10 KW (abhängig von A/b + Anz. Längsmesser
 Druckluft: 6 bar - 300 NL/h



Машина разработана для поперечной резки жестких матов различных нетканых материалов



- Несущая конструкция выполнена из стали, сваренной электросваркой. Основная каретка движется продольно вдоль боковых стенок станины.
- Группа поперечной резки состоит из каретки, оснащенной шариковыми ползунками, которая передвигается по двум поперечным направляющим, закрепленным на основной каретке.
- На каретке находится режущий нож диаметром 600 мм из закаленной ректифицированной стали, приводной двигатель и трансмиссионным приводом передачи движения между двигателем и осью ножа.
- Перемещение каретки происходит посредством зубчатой ременной передачи, управляемой редукторным двигателем.
- На вертикальной оси ножа поперечной резки установлена двойная переключательная, управляемая серией пневматических барабанов, которые определяют ее опускание в момент резки и подъем, когда этот этап закончен. Сжатие материала перед резкой между столом и двойной переключательной облегчает произвести чистый срез материала без заусенцев волокон.
- Существует также функция удерживания материала на конвейерной ленте во время этапа резки.
- Конвейерная лента продвижения материала является неотъемлемой частью машины и оборачивается вокруг главной каретки.
- Устройство для измерения длины материала состоит из кодирующего устройства прямого считывания на колесике, контактирующем с материалом.
- Щит управления для контроля функций машины и регулировки скорости линии.

Рабочая ширина: до 4000 мм
 Скорость: 1÷30 м/мин
 Режущая способность механизированными ножами для объемных материалов 100–3000 gr/m²
 Скорость поперечной резки 5–70 м/мин
 Толщины резки механизированными ножами 5–150 мм
 Установленная мощность: 4–10 KW в зависимости от рабочей ширины и количества продольных разрезов.
 Сжатый воздух 6 bar 300 NL/h



The ready cut panels
at the rear end of the
machine.

MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
 Via Lungarno, 2235
 52028 Terranuova Bracciolini (AR)
 E-mail: info@mecatex.com
 Tel +39 055 9198257
 Fax +39 055 9194820

BATT DRAFTER

ESTIRADOR DE NAPA — STRECKWERK

STIRATOIO

BATT DRAFTER, MOD. ST4-200

Technical characteristics:

Working width: Up to 4000 mm

This machine is particularly suitable for stretching web layers coming from crosslappers, up to a max weight of 500 g/m². Stretching takes place in a controlled way and can be adjusted with the machine in operation. The rollers are partially supplied with special clothing suitable to comb fibres, thus making them parallel.

The machine consists of two lateral frames where cylinder guides and sliding supports are located.

The machine works with 3 pairs of high thickness rollers, diameter 100 mm. The lower cylinders are fixed, whereas the upper ones are housed on bronze guides. The upper cylinders are vertically adjusted by means of pneumatic jacks; the final distance is adjusted by means of moving limit piece through a manual wheel with micrometric screws.

The first two pairs of cylinders are covered with rigid clothing while, the third pair is smooth. Each pair of cylinders is driven by a geared-motor, all pairs of cylinders are connected to each other by means of toothed wheels.

The distance between each pair of cylinders is 120 mm. Should material get stuck between cylinders, limit switches are activated, thus immediately stopping the machine



ESTIRADOR DE NAPA

Datos técnicos:

Ancho de trabajo: hasta 4000 mm

Esta máquina es particularmente apta para estirar velos plegados hasta pesos de max. 500 g/mq. Lo estiro ocurre de modo controlado y ajustable en continuo. Los cilindros son en parte guarnecidos con guarnición especial, apta a peinar las fibras y por lo tanto a disponerle paralelamente. La máquina se compone de dos robustas bancadas, unidas por travesaños, dónde son alojadas las guías y los soportes corredizos de los cilindros. La máquina trabaja con par de cilindros $\varnothing$ 100 mm a alto espesor. Los cilindros inferiores están fijos, mientras que aquellos superiores son alojados sobre guías de bronce. Los cilindros superiores son ajustables en verticales con cilindros neumáticos, la distancia final es regulada con registros móviles a través de tornillos micrométricos accionados manualmente. Los cilindros de los primeros dos grupos son guarnecidos mientras los de los otros grupo son lisos. Cada grupo de dos cilindros es mandado de modo independiente, por un movimiento reductor y entre ellos a través de engranajes. La distancia entre cada pareja de cilindros es de 120 mm. Sobre la máquina son montadas de las fotocélulas que la paran en el caso en que, el material en producción, tendiera a fajarse sobre los cilindros.



Batt Drafter

Estirador de napa Streckwerk

Stiratoio

STRECKWERK , Mod. ST4-200

Technische Eigenschaften :

Arbeitsbreite: bis zu 4000 mm

Diese Maschine eignet sich für das Strecken von Vliesen, die vom Querleger kommen, bis zu einem Maximalgewicht von 500 g/m². Das Verziehen erfolgt in kontrollierter Form und kann ständig verändert werden. Die Walzen sind mit Kratzen versehen, die die Fasern kämmen = parallelisieren.

Die Maschine besteht aus zwei parallelen Rahmen, wo die Walzenführungen und Lager untergebracht sind.

Die Maschine arbeitet mit drei Paar von dickwandigen Walzen, ø 100 mm. Die unteren Walzen sind fixiert, während die Oberen in Bronzeführungen gelagert sind. Die oberen Walzen sind über Pneumatikgewinde senkrecht verstellbar. Die Feineinstellung erfolgt mit Hilfe von Mikrometerschrauben.

Die ersten beiden Walzenpaare sind mit einer starren, das dritte Paar mit einer flexiblen Garnitur ausgestattet.

Jedes Walzenpaar wird von einem Getriebemotor angetrieben, alle sind durch Zahnräder miteinander verbunden.

Der Abstand zwischen jedem Walzenpaar beträgt 120 mm.

Sollten sich Fremdkörper zwischen den Walzen verkeilen, halten Endschalter die Maschine sofort an.



STIRATOIO, mod. ST4-200

Caratteristiche tecniche:

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm

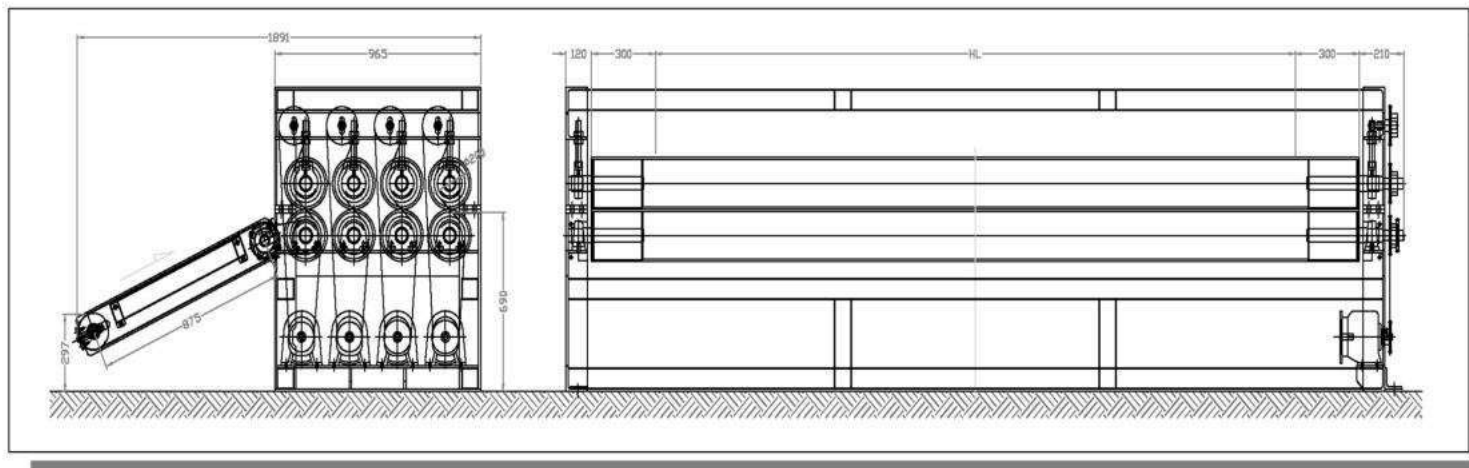
Questa macchina è particolarmente adatta per stirare veli faldati fino a pesi di max. 500 g/mq. Lo stiro avviene in modo controllato e aggiustabile in continuo. I cilindri sono in parte guarniti con guarnizione speciale, adatta a pettinare le fibre e quindi a parallelizzarle.

La macchina si compone di due robuste fiancate, unite da traverse, dove vengono alloggiati le guide e i supporti scorrevoli dei cilindri.

La macchina lavora con tre coppie di cilindri ø 100 mm ad alto spessore. I cilindri inferiori sono fissi, mentre quelli superiori sono alloggiati su guide in bronzo. I cilindri superiori sono regolabili in verticali con martinetti pneumatici, la distanza finale viene regolata con battuta mobile per mezzo di viti micrometriche tramite volantino manuale.

Le prime due coppie di cilindri sono guarnite mentre la terza coppia è liscia. Le coppie di cilindri sono azionate ognuno con un moto-riduttore e fra loro per mezzo di ingranaggi.

La distanza fra ogni coppia di cilindri è di 120 mm. Se i cilindri si fasciano intervengono dei sensori che bloccano la macchina.



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

90° WEB TURNER

GIRAVELO A 90° — 90° VLIESWENDER

GIRAVELO A 90°

90° WEB TURNER

Technical characteristics

Working width: up to 4000 mm

Special equipment which can "turn" the web coming from the carding machine by 90° and then feed it at high speed directly into the vertical lapper.

By using a WEB TURNER one can produce on the same line, a vertically lapped wadding as well as a crosslapped nonwoven, according to the specific needs. This device consists in a self-bearing structure, provided with 3 crossed belts and a polished stainless steel crossbar, placed at 45°.

The belts are driven by independent motors, thus allowing to adjust web tension.

The web coming from the carding machine, is carried on between a belt and the plain surface placed before the polished crossbar. From the crossbar the web falls down on a lower belt that is placed at 90° in respect to the feeding belt.

This belt feeds the web in the VERTICAL LAPPER



GIRAVELO

Description:

Hancho de trabajo: Hasta 4000mm

Dispositivo especial que permite la alimentación de nuestra NAPADORA VERTICAL, girando el velo, que viene de la carda, de 90°.

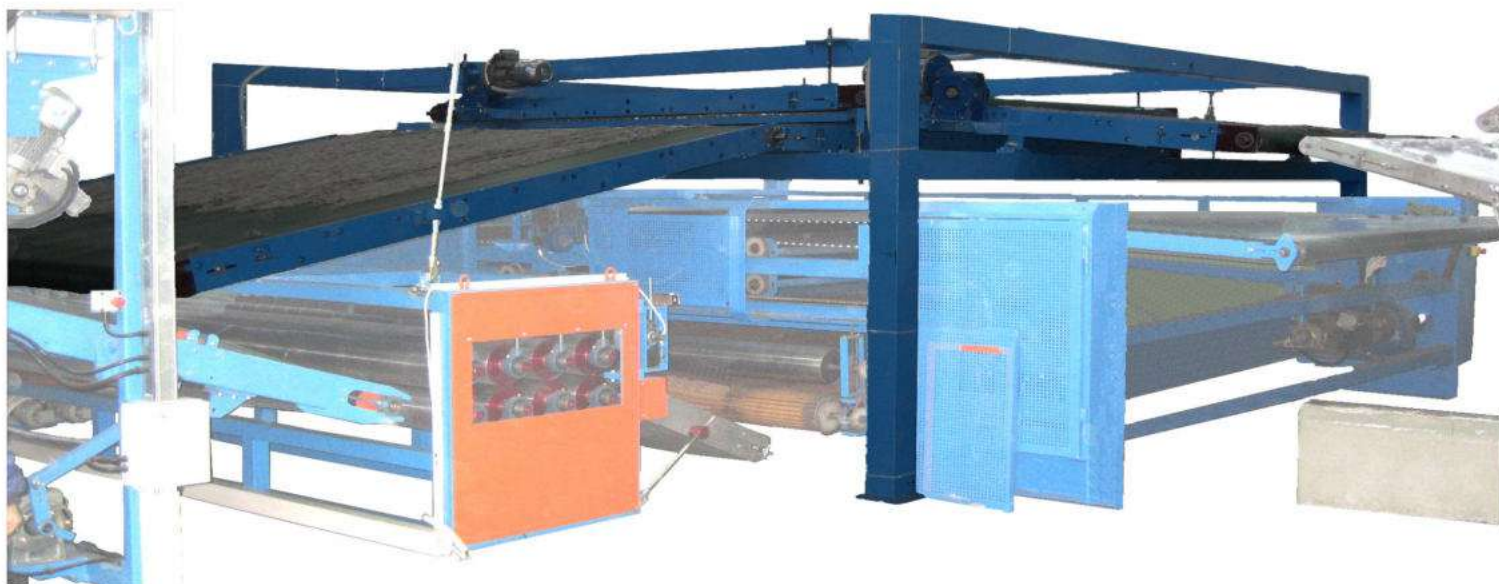
El uso del giravelo, permite producir con la misma línea, el producto napado de forma vertical o el producto realizado con el napador clásico, dependiendo de la necesidad.

Este aparato tiene una propia estructura de sostén, donde son montadas tres cintas cruzadas con una chapa (larguero) en acero inoxidable liso puesta transversalmente a 45°.

Las cintas son accionadas con motor independientes para regular la tensión del velo.

El velo procedente de la máquina de cardado, se transporta entre una cinta y la superficie plana colocada antes del larguero liso.

Desde el larguero el velo se cae en una cinta inferior que se coloca a 90° con respecto a la de alimentación. Por fin esta cinta alimenta el velo en la NAPADORA VERTICAL.



90° WEB TURNER GIRAVELO A 90° — 90° VLIESWENDER GIRAVELO A 90°

90° VLIESWENDER

Technische Eigenschaften

Arbeitsbreite: max. 4000 mm

Spezielle Vorrichtung, die den Vlies, der von der Krempel kommt um 90° "wendet" und mit hoher Geschwindigkeit zum VERTIKAL LEGER schickt.

Bei Benutzung eines **VLIESWENDERS** kann man auf der gleichen Anlage, sowohl ein vertical gelegtes, als auch ein quer gelegtes Vlies nach Bedarf herstellen.

Diese Vorrichtung besteht aus einem, sich selbst tragenden Gerüst, mit drei sich kreuzenden Bändern, und einem Halbmond-förmigen Edelstahl Rahmen in 45° Winkel.

Die Bänder werden von getrennten Motoren angetrieben; dadurch kann man die Vliesspannung kontrollieren.

Das Vlies, das von der Krempel kommt, wird zwischen dem Band und einer glatten Oberfläche transportiert, an dem 45° Stahlrahmen fällt es auf ein Band, das im 90° Winkel angebracht ist. Dieses Band bringt das Vlies zum **VERTIKAL LEGER**.



GIRAVELO

Descrizione tecnica

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm

Speciale dispositivo in grado di "girare" il velo proveniente dalla carda di 90°, per poterlo poi alimentare ad alta velocità direttamente nella testa del faldatore verticale.

L'uso del **GIRAVELO**, permette di produrre con la stessa linea, sia il prodotto faldato verticale che il prodotto faldato classico, a seconda della necessità.

Questo dispositivo ha una struttura autoportante; dove sono montati tre nastri incrociati con una traversa in acciaio inox lucido posta a 45°.

I nastri sono azionati da motori indipendenti per regolare lo stiro del velo.

Il velo proveniente dalla carda viene trascinato fra un nastro ed il piano che precede la traversa lucida. Da questa traversa il velo cade su un nastro inferiore posto a 90° rispetto al nastro alimentatore. Questo nastro alimenta il velo nella testa del **FALDATORE VERTICALE**.



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

Thermobonding oven WITH CALENDERS

Horno de termofijación CON CALANDRA

Doppelband Ofen MIT KALANDER

Forno di termocoesionatura CON CALANDRA

THERMOBONDING OVEN, mod. FNC-200



The thermo bonding oven is made of 2 mt long modular sections. The walls are insulated by 100 mm thick rock-wool panels. Due to the modular system of the oven, other heating and/or cooling sections can be added to increase the capacity of the oven. Each module has its own heating system, ventilation, temperature control and air filtration.

The material which is to be processed is kept within two aprons made of a particular open mesh design which allows the throughput of a big amount of air. In each section, the upper apron and upper nozzles are independently adjustable in height. Through a particular distribution of the nozzles, a uniform distribution of the hot air is guaranteed on both sides of the material.

On the exit side there is a cooling and calibration calender. The two cylinders are chrome covered and they are cooled by cold water.

They can be crossed (cross-axing) in order to obtain a uniform thickness across the entire width of the machine.

Technical characteristics:

Working width: up to 4000 mm

Material thickness: 3 – 300 mm

Air temperature: 60 – 230 °C

HORNO DE TERMOFIJACIÓN, mod.FNC-200

El horno de termofijado es realizado a secciones modular de 2mt. construidas con una robusta estructura de acero soldado. Las paredes son aisladas térmicamente con lana de roca y tienen un espesor de 100 mm. Gracias a la estructura modular del sistema pueden ser añadidas ulteriores zonas de calefacción y enfriamiento para incrementar la capacidad del horno. Cada módulo tiene un propio sistema de calefacción, ventilación, control de temperatura y filtración aire. El material en producción es contenido entre dos cintas de transporte realizadas en fibra de vidrio teflonada, con un particular dibujo que permite un elevado paso de aire. La cinta y las toberas superiores son ajustables en altura de modo independiente en cada sección del horno. Por una particular disposición de las toberas se tiene flujo elevado y uniforme de aire caliente por los dos lados del material que se traduce en un breve período de calefacción necesario por el termofijado del producto.

En el lado de salida del material es montada una calandra de enfriamiento y de calibración. Los cilindros son cromados y enfriados por agua. Espesor ajustable y sistema de cross-axing para asegurar la uniformidad sobre toda la anchura de trabajo.

Características técnicas

Ancho de trabajo: hasta 4000mm

Distancia entre las cintas: 3 – 300 mm

Temperatura aire: 60—230 °C



Thermobonding oven WITH CALENDERS **Horno de termofijación CON CALANDRA** **Doppelband Ofen MIT KALANDER** **Forno di termocoersionatura CON CALANDRA**

Doppelband Ofen MIT KALANDER, **Mod. FNC-200**



Beschreibung:

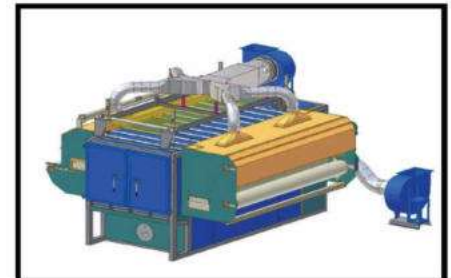
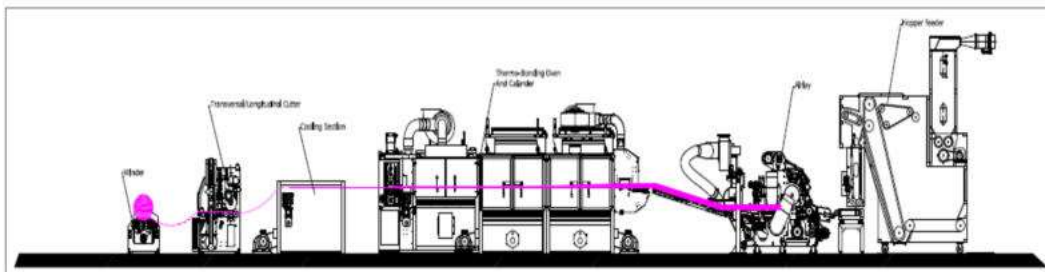
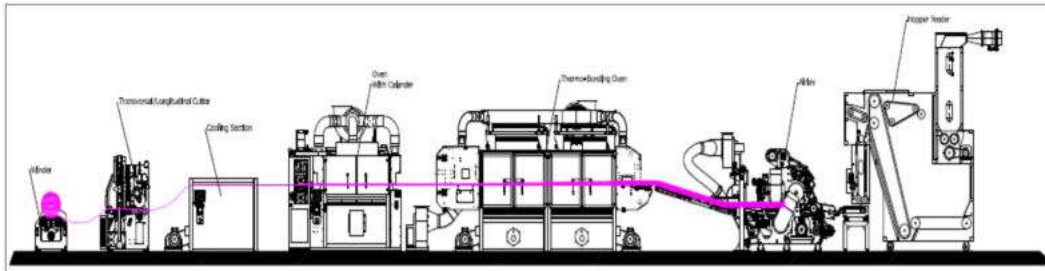
Der Doppelbandofen besteht aus 2-Meter Modulen.
 Die Wände, 100 mm dick, sind mit Glasfasermatten isoliert.
 Auf Grund der modularen Struktur können sowohl Heiz- als auch Kühlmodule, zur Verbesserung der Kapazität, leicht angefügt werden.
 Jedes Modul hat sein eigenes Heizsystem, Ventilation, Temperaturkontrolle und Luftfilter.
 Das zu verfestigende Vlies wird zwischen zwei Bändern gehalten, die aus einem speziellen Maschenmuster gemacht sind, das eine hohe Luftdurchströmung gewährleistet.
 Das Band und die oberen Düsen jedes Moduls sind in der Höhe für sich verstellbar.
 Auf Grund einer besonderen Verteilung der Düsen entsteht eine gleichmäßige Luftdurchströmung auf beiden Seiten des Vlieses.
 Am Auslauf des Ofens ist eine Kühl- und Kalibrierkalander angebracht.
 Die beiden Walzen sind verchromt und sind mit kaltem Wasser gekühlt.
 Der Abstand zwischen den beiden Zylindern, über die gesamte Arbeitsbreite, wird durch „cross.axing“ reguliert.
Technische Daten:
 Arbeitsbreite: bis zu 4000 mm
 Vliesstärke: 3÷300 mm - Lufttemperatur: 60÷230°C.
 Beheizungssysteme: Elektr. Energie, Erdgas, Wärmeträgeröl

Forno di Termocoersionatura CON CALANDRA **Mod. FNC-200**



Descrizione

Il forno di è realizzato a sezioni modulari di 2 m.
 Le pareti sono coibentate con lana di roccia ed hanno uno spessore di 100 mm.
 Grazie alla struttura modulare del sistema possono essere aggiunte ulteriori zone di riscaldamento e di raffreddamento per incrementare la capacità del forno.
 Ogni modulo ha un proprio sistema di riscaldamento, ventilazione, controllo di temperatura e filtraggio aria.
 Il materiale in lavorazione è contenuto tra due nastri trasportatori realizzati con un particolare disegno a maglia aperta che permette un elevato passaggio di aria. Il nastro e gli ugelli superiori sono regolabili in altezza in modo indipendente in ogni sezione del forno. Tramite una particolare disposizione degli ugelli si ha un flusso elevato e uniforme di aria calda dai entrambi lati del materiale. All'uscita del forno è montata una calandra di raffreddamento e di calibrazione. I due cilindri sono cromati e raffreddati con acqua. La distanza fra i due cilindri è regolabile (cross-axing) per ottenere uno spessore uniforme su tutta la larghezza.
Dati Tecnici Macchina
 Altezza di lavoro Fino a 4000 mm
 Spessori 3÷300 mm
 Temperatura aria 60÷230°C.
 Alimentazione. riscaldamento elettrico/gas/gasolio



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:
 Via Lungarno, 2235
 52028 Terranuova Bracciolini (AR)
 E-mail: info@mecatex.com
 Tel +39 055 9198257
 Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

THERMOBONDING OVEN

HORNO DE TERMOFIJACIÓN DOPPELBAND OFEN

FORNO DI TERMOCOESIONATUA

THERMOBONDING OVEN, mod. FN-200

The thermo bonding oven is made of 2 mt long modular sections.

The walls are insulated by 100 mm thick rock-wool panels.

Due to the modular system of the oven, other heating and/or cooling sections can be added to increase the capacity of the oven.

Each module has its own heating system, ventilation, temperature control and air filtration.

The material which is to be processed is kept within two aprons made of an particular open mesh design which allows the throughput of a big amount of air. In each section, the upper apron and upper nozzles are independently adjustable in height.

Through a particular distribution of the nozzles, an uniform distribution of the hot air is guaranteed on both sides of the material.

On the exit side there is a cooling zone where air of room temperature is being sucked through the material while the latter is still held between the two belts.

Technical characteristics:

Working width: up to 4000 mm

Material thickness: 3 – 300 mm

Air temperature: 60 – 230 °C

Heating sources: electricity/gas/gasoline



HORNO DE TERMOFIJACIÓN, mod.FN-200

El horno de termofijado es realizado a secciones modular de 2mt. construidas con una robusta estructura de acero soldado. Las paredes son aisladas térmicamente con lana de roca y tienen un espesor de 100 mm. Gracias a la estructura modular del sistema pueden ser añadidas ulteriores zonas de calefacción y enfriamiento para incrementar la capacidad del horno. Cada módulo tiene un propio sistema de calefacción, ventilación, control de temperatura y filtración aire. El material en producción es contenido entre dos cintas de transporte realizadas en fibra de vidrio teflonada, con un particular dibujo que permite un elevado paso de aire. La cinta y las toberas superiores son ajustables en altura de modo independiente en cada sección del horno. Por una particular disposición de las toberas se tiene flujo elevado y uniforme de aire caliente por los dos lados del material que se traduce en un breve período de calefacción necesario por el termofijado del producto. A la salida del horno es montada una zona de enfriamiento donde el aire- entorno es aspirado por el material en el momento en que ello todavía es retenido entre las 2 cintas de transporte. El ventilador correspondiente es regulado por variador de frecuencia, para permitir una regulación continua.

Características técnicas
Ancho de trabajo: hasta 4000mm
Distancia entre las cintas: 3 – 300 mm
Temperatura aire: 60—230 °C
Alimentación calefacción: electricidad, gas, gasóleo



THERMOBONDING OVEN

HORNO DE TERMOFIJACIÓN DOPPELBAND OFEN

FORNO DI TERMOCOESIONATURA

DOPPELBAND OFEN, Mod. FN-200



Beschreibung:

Der Doppelbandofen besteht aus 2-Meter Modulen. Die Wände, 100 mm dick, sind mit Glasfasermatten isoliert. Auf Grund der modularen Struktur können sowohl Heiz- als auch Kühlmodule, zur Verbesserung der Kapazität, leicht angefügt werden.

Jedes Modul hat sein eigenes Heizsystem, Ventilation, Temperaturkontrolle und Luftfilter.

Das zu verfestigende Vlies wird zwischen zwei Bändern gehalten, die aus einem speziellen Maschenmuster gemacht sind, das eine hohe Luftdurchströmung gewährleistet.

Das Band und die oberen Düsen jedes Moduls sind in der Höhe für sich verstellbar.

Auf Grund einer besonderen Verteilung der Düsen entsteht eine gleichmäßige Luftdurchströmung auf beiden Seiten des Vlieses.

Am Auslauf des Ofens ist eine Kühlzone montiert, wo Raumtemperaturluft durch den Vlies durchgesaugt wird, während dieser noch von den beiden Bändern gehalten wird.

Technische Daten:

Arbeitsbreite: bis zu 4000 mm

Vliesstärke: 3÷300 mm

Lufttemperatur: 60÷230°C.

Beheizungssysteme: Elektr. Energie, Erdgas, Wärmeträgeröl

FORNO DI TERMOCOESIONATURA Mod. FN-200

Descrizione

Il forno di è realizzato a sezioni modulari di 2 m. Le pareti sono coibentate con lana di roccia ed hanno uno spessore di 100 mm.

Grazie alla struttura modulare del sistema possono essere aggiunte ulteriori zone di riscaldamento e di raffreddamento per incrementare la capacità del forno.

Ogni modulo ha un proprio sistema di riscaldamento, ventilazione, controllo di temperatura e filtraggio aria.

Il materiale in lavorazione è contenuto tra due nastri trasportatori realizzati con un particolare disegno a maglia aperta che permette un elevato passaggio di aria. Il nastro e gli ugelli superiori sono regolabili in altezza in modo indipendente in ogni sezione del forno. Tramite una particolare disposizione degli ugelli si ha un flusso elevato e uniforme di aria calda dai entrambi lati del materiale.

All'uscita del forno è montata una zona di raffreddamento dove l'aria-ambiente viene aspirata attraverso il materiale nel momento in cui esso è ancora tenuto tra i nastri trasportatori.

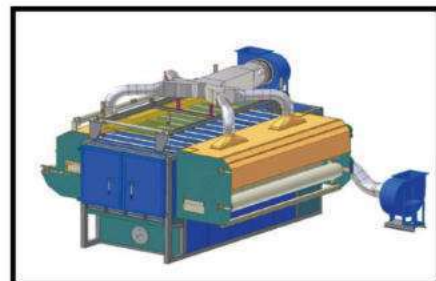
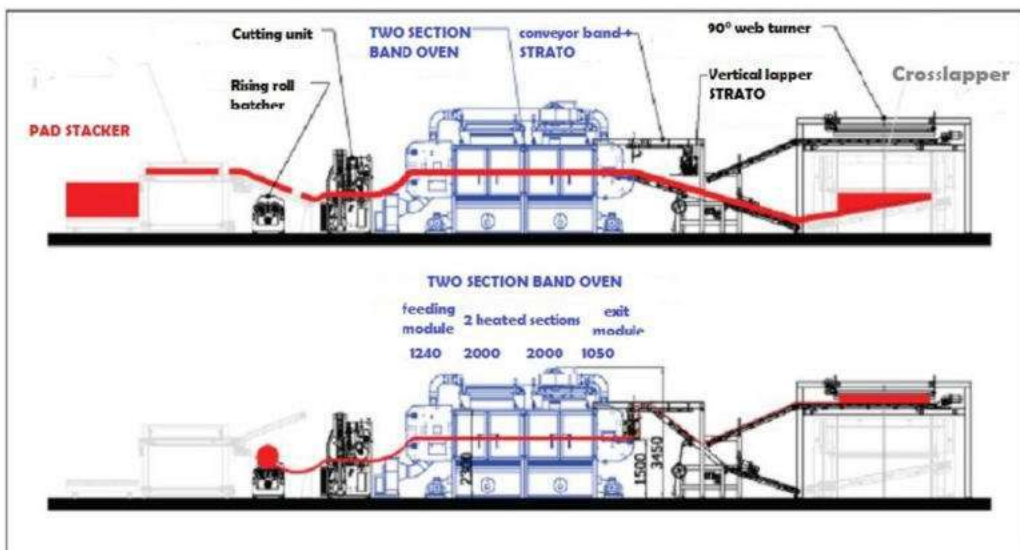
Dati Tecnici Macchina

Altezza di lavoro Fino a 4000 mm

Spessori 3÷300 mm

Temperatura aria 60÷230°C.

Alimentazione. riscaldamento elettrico/gas/gasolio



MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820

EMBOSSING UNIT

MAQUINA GOFRADORA PRÄGE-KALANDER GOFFRATRICE

EMBOSSING UNIT, mod. GF-200

Technical description:

Working width: up to 5000 mm—Weight of material: 60 - 150 g/m²

The machine consisting of 2 strong frame structures where the deflecting rollers, the contrast rollers and the group of the embossing roller are located. The deflecting rollers have the function to reverse the material before its entry into the embossing machine and to drive it to the exit.

The two contrast rollers are made of a thick steel roller and are mounted on bearing units that are fixed to the frame structure. The said rollers are controlled by a gear-motor driven by frequency inverter and by a gearwheel-system.

The embossing roller has a drawing like a rhomboid net on its surface. Heaters are positioned above the embossing roller. They heat the embossing surface at a set temperature.

The material that is to be embossed is passed above the two contrast rollers, while the embossing roller also rotates and



MAQUINA GOFRADORA

Datos tecnicos

Ancho de trabajo: hasta 5000 mm - Gramaje Material: 60/150 gr/m²

Máquina planeada por el gofrado en línea de materiales sintéticos punzonados con pesos de 60 a 150 gr/m², compuesta por:

Estructura en acero con todas las partes en movimiento montadas sobre cojinetes de bolas.

Dos cilindros de contraste y transporte diámetro 450 mm mandados por un moto reductor accionado con inverter vectorial para la regulación de la velocidad.

Cilindro gofrador mandado por un moto reductor durante la fase de calefacción (posición alta) mientras que gira libremente durante la fase de trabajo. El cilindro es revestido con chapa Aisi304 sp.2,5 mm perfilada según el dibujo de imprimir sobre el material. La distancia entre el cilindro gofrador y los dos cilindros de contraste es garantizada por dos referencias mecánicas ajustables



EMBOSSING UNIT MAQUINA GOFRADORA PRÄGE-KALANDER GOFFRATRICE

PRÄGEKALANDER, Mod. GF-200

Technische Angaben:

Arbeitsbreite: bis zu 5000 mm

Materialgewicht: 60 - 150 g/m²

Die Maschine besteht aus zwei robusten Stahlrahmenstrukturen, in denen sind untergebracht: die beiden Wendewalzen, die Kontrastwalzen und die Prägewalzen. Durch die Wendewalzen wird das Material vor dem Prägen Seiten gedreht, und am Auslauf geführt.

Die beiden Kontrastwalzen sind aus dickwandigem Stahl gefertigt, und sind in Lagern rechts und links verankert. Ihre Drehung erfolgt durch ein Reduktionsgetriebe, das durch einen Inverter und eine Zahnradumlenkung angetrieben wird.

Die Oberfläche der Prägewalze besteht aus einem Rombmuster. Über der Prägewalze sind die Heizwiderstände angebracht, die dazu dienen, die Prägeoberfläche zu heizen und sie gemäß einer vorgegebenen Temperatur konstant heiß zu halten.

Das zu prägende Material wird über die beiden Kontrastwalzen gezogen, während sich die Prägewalze darüber dreht und dadurch an den Kontrapunkten ein Muster in das Material prägt.



GOFFRATRICE, mod. GF-200

Descrizione

Altezza di lavoro: fino a 5000 mm

Grammatura material: 60/150 g/m²

La macchina è composta da una robusta struttura in acciaio dentro alla quale sono alloggiati i cilindri di rinvio, i contro cilindri di goffratura ed il gruppo del cilindro goffratore.

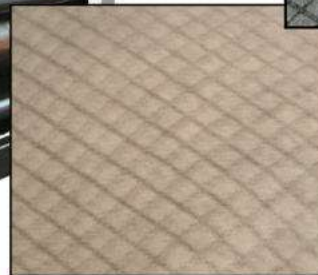
La funzione dei cilindri di rinvio è quella di capovolgere il materiale prima di entrare nella goffratrice e di guidarlo all'uscita della stessa.

I due contro cilindri sono realizzati con tubo a forte spessore e sono montati su supporti fissati alle fiancate laterali, il loro movimento è dato da un motoriduttore azionato da Inverter e da un sistema di rinvio ad ingranaggi.

Il cilindro goffratore è costituito da un tubo a spessore con disegno a rete romboidale.

Sopra al cilindro goffratore sono posizionate le resistenze che servono a riscaldare il rilievo della goffratura e a mantenerla alla temperatura impostata.

Il materiale da goffrare viene trascinato sopra i due contro cilindri mentre il cilindro goffratore gira sopra e nei punti di contatto provvede ad imprimere il disegno nei punti di contatto..



MECATEX^{SRL}

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820

Longitudinal and transversal cutting unit

Cortadora longitudinal y transversal

Längs- + Querschneideeinheit

Gruppo di taglio longitudinale e trasversale

LONGITUDINAL AND TRANSVERSAL CUTTING UNIT, mod. LF.LC—200



Technical characteristics

Machine designed for the transversal and longitudinal cutting of textile products like wadding, composites, nonwovens and in particular for cutting of thermo-bonded polyester. The longitudinal cutting is made by "scissor cut" double circular blade driven by AC electric motors with Inverter, for the cutting of voluminous materials. For non voluminous materials the slitting is obtained by crush cut blades against an anvil roller.

The transversal cutting is done by a special circular steel disk with AC electric motors and with inverter in order to fit the cutting speed to the type of material being processed.

A drag calender is mounted right after the cutting heads. It is composed of a lower fixed cylinder and an upper lifting cylinder.

A clamping bar allows to press the material during the transversal cutting in order to obtain a net and precise cut.

Possibility to pre-set the cutting length.

Working width: up to 4000 mm

Speed: 1÷30 mt/min

Cutting capacity (for voluminous materials) : 100÷3000 gr/m²

Transversal cutting speed: 5÷40 mt/min

Material thickness (with motorized heads): 5÷60 mm

Installed electric power: 2,2÷5 KW according to the working width

Compressed air requirements : 6 bar 300 NL/h



CORTADORA LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL, mod. LF.LC—200



Datos técnicos:

Estudiada para el corte longitudinal y transversal de guatas, materiales acoplados y no tejido en general, con particular referencia a las manufacturas de poliéster termo fundido, esta máquina es apropiada por un empleo muy flexible. Consta principalmente de un cilindro de entrada, 3 (o más sobre solicitud), grupos de corte longitudinales una calandra de arrastre material, un grupo de corte transversal y una telera transportadora de salida.

Los grupos de corte longitudinales son constituidos por cuchillas a presión o cuchillas rotativas motorizadas mandadas por variador de frecuencia; ambos sistemas son fácilmente intercambiables el uno con el otro, por tanto la máquina puede funcionar sea con materiales punzonados que con no tejidos voluminosos; la posición transversal de cada grupo de corte es rápidamente adaptable al ancho del material de cortar; cada uno de las cuchillas puede ser incluida / excluida rápidamente y fácilmente por cilindros neumáticos

La posición vertical de la calandra es ajustable para conformarse con el espesor del material; su posición es visualizada y mandada por el cuadro eléctrico de la máquina. El grupo de corte transversal es constituido por una cuchilla circular de acero Hss, que es desplazada a alta velocidad por un lado al otro de la máquina. Durante el corte transversal el material es bloqueado con un travesaño accionado automáticamente por cilindros neumáticos. El largo del corte transversal es programable, y es controlado por una rueda métrica de alta precisión. La altura de la cinta de salida es ajustable para conformarse con la máquina siguiente (Apilador, Enrollador etc)

DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo Hasta 4000 mm Velocidad 1÷30 mt/min Capacidad de corte con cabezales motorizados para materiales voluminosos 100 – 3000 gr/m² velocidad de corte transversal 5 - 40 mt/min Ø cuchillas 300 mm (otros a solicitud) Espesores de corte con cabezales motorizados 5 – 60 mm Potencia instalada Según ancho de trabajo

Longitudinal and transversal cutting unit **Cortadora longitudinal y transversal** **Längs- + Querschneideeinheit** **Gruppo di taglio longitudinale e trasversale**

LÄNGS- und. QUERSCHNEIDE EINHEIT, **Mod. LF.LC-200**

Technische Eigenschaften:

Konzipiert für den Längs- u. Querschnitt von Watte, mehrschichtige Materialien und Vliesstoffe, aber besonders für Vliese aus thermisch verfestigten Polyesterfasern.

Geschweißte Stahlrahmenstruktur

Längsschnitt:

- a) motorisierter "Scherenschnitt", WS mit Drehzahlmessung, für Füllvliese,
- b) Quetschnitt-Kreismesser für nicht voluminöse Materialien.

Querschnitt durch Kreismesser aus HSS Stahl, WS Antrieb mit Drehzahlmessung, je nach Material.

Materialdurchzug mit 2 Klemmwalzen; die obere Walze kann pneumatisch angehoben werden.

Klemmung des Materials während des Querschnitts = bessere Schnittqualität

Einstellbare Querschnittlänge

Arbeitsbreite: bis 4000 mm

Schneidfähigkeit bei Säbelschnitt: 100—3000 g/m²

Max. Materialstärke: 5 . 60 mm

Max. Querschnitt Geschwindigkeit: 5—40 m/min.

Installierte Leistung: 2,2—6 KW (abhängig von A/b

Druckluft: 6 bar, 300 NI/h



GRUPPO DI TAGLIO LONGITUDINALE. **+ TRASVERSALE, Mod. LF.LC-200**

Caratteristiche tecniche:

Macchina studiata per il taglio trasversale e longitudinale, di ovatte, materiali accoppiati e non tessuti in genere, con particolare riferimento ai manufatti in poliestere termofuso.

Struttura portante in acciaio elettrosaldato.

Taglio longitudinale realizzato con doppia lama circolare a "forbice" con motorizzazione in C.A. con variazione elettronica del numero dei giri per materiali voluminosi e con lame circolari a pressione su cilindro di acciaio temperato per materiali non voluminosi.

Taglio trasversale realizzato con disco in acciaio speciale HSS, con motorizzazione in C.A. con variazione elettronica del numero dei giri per adattare la velocità di taglio al tipo di materiale in lavorazione.

Calandra di trasporto realizzata con due cilindri. Il cilindro superiore si solleva pneumaticamente.

Dispositivo pressa-materiale che consente di pressare il materiale al momento del taglio trasversale in modo da ottenere un taglio netto e preciso.

Lunghezza di taglio preselezionabile.

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm

Capacità di taglio: lame motorizzate per materiali voluminosi 100—3000 gr/m²

Spessori di taglio: 5—60 mm

Vel. di taglio trasv.: 5—40 m/min

Potenza installata: 2,2—6 Kw secondo alt. lavoro

Aria compressa: 6 bar, 300 NI/h



MECATEX SRL

MECATEX SRL Office + factory:

Via Lungarno, 2235

52028 Terranuova Bracciolini (AR)

E-mail: info@mecatex.com

Tel +39 055 9198257

Fax +39 055 9194820



TECHNOLOGIES for nonwovens
you did not consider yet !

AIRLAY CARD

NAPADORA WIRRVLIES KREMPEL

CARDA AD ARIA

AIRLAY CARD, mod. CA 200

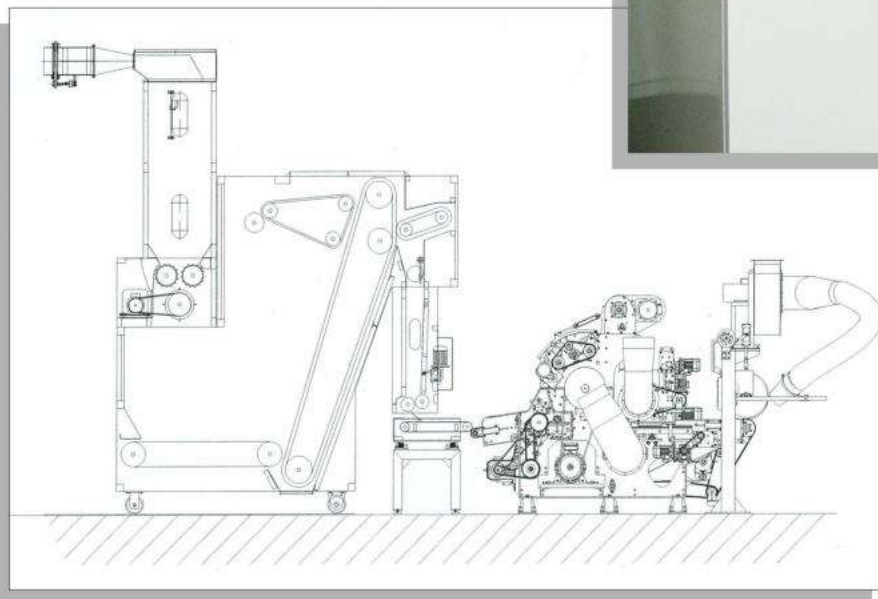
Technical characteristics

Max. working width: 4000 mm

Machine designed for the production of batts of fibres which are then directly fed into a Thermo-bonding oven or Needle loom.

- Virtually all kinds of fibres can be processed,
- weight range from 200 to 2500 gr/m² according to the type of processed fibres.

The airlay card is particularly indicated for the production of voluminous materials as used in automotive, upholstery, footwear and filter industry.



AIRLAY CARD NAPADORA WIRRVLIES KREMPEL CARDA AD ARIA

NAPADORA, Modelo CA 200



Datos técnicos:

Ancho de trabajo: hasta 4000 mm

Máquina concebida por la formación de guatas alimentada directamente al horno o a la punzonadora.

Se pueden emplear fibras cortas regeneradas, fibras naturales como coco y yute y fibras sintéticas para producir guatas de 200 a 2500 gr/m², según el tipo de fibras empleado.

Particularmente indicado para producir artículos por colchones, por la industria del coche, por rellenos, por el calzado y por los filtros.



WIRRVLIES KREMPEL Mod. CA 200



Technische Daten:

Arbeitsbreite: bis 4000 mm

Die Maschine ist geeignet für die Erstellung von Fasermatten, die entweder direkt dem Bandofen oder einer Nadelmaschine zugeführt werden.

- Es kann jede Art von Fasern verwendet werden (neue und regenerierte, sowohl Naturfasern (Kokus od Jute) als auch Synthetikfasern, für die Herstellung von Fasermatten - von 200 g bis 2500 g/m², je nach der Art der Fasern.

Die Maschine ist besonders geeignet für die Herstellung von Produkten für Matratzen, für die Autoindustrie, Polster, Schuhe und auch Filter.



CARDA AD ARIA mod. CA200 Caratteristiche tecniche

Altezza di lavoro: fino a 4000 mm

Macchina concepita per la formazione di materassini di fibra, alimentati direttamente al forno o all'agugliatrice.

- Si possono impiegare tutte le fibre nuove o rigenerate, fibre naturali (come cocco e iuta) e fibre sintetiche per produrre materassini
- da 200 a 2500 gr/m², secondo il tipo di fibre impiegato.

Particolarmente indicata per produrre articoli per materassi, per l'industria dell'auto, per imbottiture, per la calzatura e per i filtri.

MECATEX

SRL

MECATEX SRL Office + factory:
Via Lungarno, 2235
52028 Terranuova Bracciolini (AR)
E-mail: info@mecatex.com
Tel +39 055 9198257
Fax +39 055 9194820